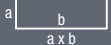
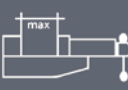


SPECIAL 320 M/S



			
	230	220	170 x 300
	200	180	180 x 230
	130	120	110 x 130

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,75 - 1,1	35 - 71	315	2825 x 27 x 0,9	390

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volani opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Tensionamento lama ottenuto tramite rotazione manuale del volantino e garantito da dispositivo elettromeccanico
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani, sulla manopola di comando e sulla lama
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Campo di taglio da 0° a 60° dx
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro
- Funzionamento:
avvio del ciclo di taglio tramite pulsante di start.
- La macchina:
1. chiude la morsa e aziona il motore nastro
2. fa discendere l'arco per il taglio
3. ritorna l'arco in posizione di partenza
4. arresta il motore nastro
5. apre la morsa
- Possibilità di taglio manuale

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guida del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo snervamento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Motore MONOFASE 69 m/1'
- Inverter velocità lama da 0 a 90 m/1'

TECHNISCHE MERKMALE

- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen
- Sägeblattspannung durch manuelle Drehung des Handrads erreicht und durch den Mikroschalter garantiert
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, auf dem Schalthebel und auf dem Sägeband
- Schnittdicke 1,2 mm
- Schnittbereiche von 0° bis 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit der gleichen Abmessung
- Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes
- Funktionsweise:
Anlaufen des Schneidezyklus mittels Start-Druckknopf.
Die Maschine führt während des Zyklus die folgenden Arbeitsvorgänge aus:
1. Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Bandmotors
2. Absenken des Bogens zum Schnitt
3. Rückkehr des Bogens in seine Ausgangsposition
4. Anhalten des Bandmotors
5. Öffnen des Schraubstocks
- Manuelle Schnitte möglich

Die grundlegenden Eigenschaften der Maschine (Steifigkeit der Sägebandhalterung, Dimensionierung der Schwungräder, Bandführungen und Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Bandverzerrungen zu vermeiden, die Leistungsdauer des Bandes zu erhöhen, und die Schnittlinearität -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch:

- EINPHASENMOTOR 69 m/1'
- Sägeblatt Frequenzumrichter von 0 zu 90 m/1'



TECHNICAL DATA

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips
- Blade tensioning obtained per manual rotation of the handwheel and guaranteed by microswitch
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range from 0° to 60° right
- Adjustable end stop for cuts of the same size
- 0,06 kW power-driven pump for band cooling
- Operation:
Cycle start is obtained by pressing the relevant start button.
The machine performs the following operations during the cutting cycle:
1. vice closing and activation of band motor
2. cutting bow downstroke
3. return of bow to initial position
4. band motor stop
5. vice opening
- Possibility of manual cut

The basic characteristics of the machine (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching) have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Optional equipment:

- SINGLE-PHASE motor 69 m/1'
- Blade speed inverter from 0 to 90 m/1'



CARACTERISTICAS TECNICAS

- Dotación vertical sobre eje con radamiento conico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifricción
- Tensado de la hoja de serra obtenido por rotación manual del volante y garantizado por microinterruptor
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Espesos de corte 1,2 mm
- Campo de corte da 0° a 60° dex
- Topes ajustables cortes de la misma medida
- Electrobomba 0,06 kW para la refrigeración de la cinta
- Funcionamiento:
Puesta en marcha del ciclo de corte mediante pulsador de start (puesta en marcha).
Durante el ciclo, la máquina cumple las siguientes operaciones:
1. cierre del sujetador y activación del motor de la cinta
2. descenso del arco para corte
3. retorno del arco a la posición inicial
4. parada del motor de la cinta
5. apertura mordaza
- Posibilidad de corte manual

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensionamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duracion, mejorar la linearidad y el tiempo de corte.

Accesorios bajo pedido:

- Motor MONOFASICO 69 m/1'
- Variador de velocidad de 0 a 90 m/1'



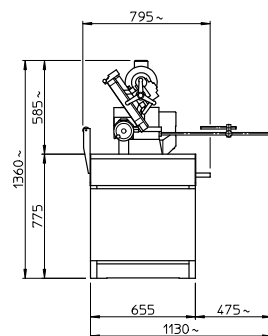
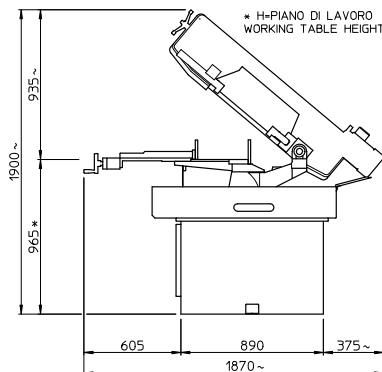
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeux
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial avec engranage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables
- Tension du ruban obtenue par rotation manuelle du volant et garantie par micro-interrupteur
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe de 0° à 60° droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Électropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban
- Fonctionnement:
Démarrage du cycle de coupe avec bouton de start.
Pendant le cycle, la machine effectue les opérations qui suivent:
1. fermeture de l'étau et activation du moteur du ruban
2. descente de l'arc pour la coupe
3. retour de l'arc dans la position de départ
4. arrêt du moteur du ruban
5. ouverture de l'étau
- Possibilité de coupe en manuel

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:

- Moteur MONOPHASE 69 m/1'
- Variateur de vitesse de 0 jusqu'à 90 m/1'

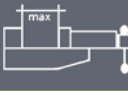


Optional

SPECIAL 335 MS



			
	260	250	180 x 330
	180	155	60 x 225
	215	200	160 x 210
	130	130	130 x 140

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,75 - 1,1	38 - 78	330	3010 x 27 x 0,9	470



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volani opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Tensionamento lama ottenuto tramite rotazione manuale del volantino e garantito da dispositivo elettromeccanico
- Morsa con dispositivo di avvicinamento rapido
- Ampio piano girevole d'appoggio materiale
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani, sulla manopola di comando e sulla lama
- Cassetto raccolta trucioli estraibile
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Campo di taglio 45° sx 60° dx
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro
- Funzionamento:
avvio del ciclo di taglio tramite pulsante di start.
- La macchina:
 1. chiude la morsa e aziona il motore nastro
 2. fa discendere l'arco per il taglio
 3. ritorna l'arco in posizione di partenza
 4. arresta il motore nastro
 5. apre la morsa
- Possibilità di taglio manuale

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guida del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo snervamento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Motore MONOFASE 75 m/1'
- Inverter velocità lama da 0 a 90 m/1'



TECHNISCHE MERKMALE

- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagen und verstellbaren Widiaplättchen
- Sägeblattspannung durch manuelle Drehung des Handrads erreicht und durch den Mikroschalter garantiert
- Schraubstock mit Vorrichtung für schnelle Annäherung
- Großflächiger, drehbarer Auflagetisch für das Material
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
- Herausnehmbare Späneauffangsschublade
- Schnittstärke 1,2 mm
- Schnittbereich 45° links 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes
- Funktion:
Anlaufen des Schneidezyklus über Start-Druckknopf.
Die Maschine führt während des Zyklus die folgenden Arbeitsvorgänge aus:
 1. Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Bandmotors
 2. Absenken des Bogens zum Schnitt
 3. Rückkehr des Bogens in seine Ausgangsposition
 4. Anhalten des Bandmotors
 5. Öffnen des Schraubstocks
- Manuell-schnitt möglich

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Messerhalteruntersatzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandschneidung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch:

- EINPHASENMOTOR 75 m/1'
- Sägeblatt Frequenzumrichter von 0 zu 90 m/1'



TECHNICAL DATA

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips
- Blade tensioning obtained per manual rotation of the handwheel and guaranteed by microswitch
- Vice with a device for quick approach
- Wide rotating material support table
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Removable chip collection tray
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range 45° left 60° right
- Adjustable end stop for cuts of the same size
- 0,06 kW power-driven pump for band cooling
- Operation:
Cycle start is obtained by pressing the relevant start button. The machine performs the following operations during the cutting cycle:
 1. vice closing and activation of band motor
 2. cutting bow downstroke
 3. return of bow to initial position
 4. band motor stop
 5. vice opening
- Possibility of manual cut

The basic characteristics of the machine (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching) have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Optional equipment:

- SINGLE-PHASE motor 75 m/1'
- Blade speed inverter from 0 to 90 m/1'



CARACTERISTICAS TECNICAS

- Dotación vertical sobre eje con radamiento conico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifricción
- Tensado de la hoja de serra obtenido por rotación manual del volante y garantizado por microinterruptor
- Mordaza con dispositivo de aproximación rápida
- Amplia superficie giratoria de apoyo de material
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Cajon extraíble para la recojida de la viruta
- Espesos de corte 1,2 mm
- Campo de corte 45° izq. 60° dex
- Topes ajustables cortes de la misma medida
- Electrobomba 0,06 kW para la refrigeración de la cinta
- Funcionamiento:
Puesta en marcha del ciclo de corte mediante pulsador de start (puesta en marcha).
Durante el ciclo, la máquina cumple las siguientes operaciones:
 1. cierre del sujetador y activación del motor de la cinta
 2. descenso del arco para corte
 3. retorno del arco a la posición inicial
 4. parada del motor de la cinta
 5. apertura mordaza
- Posibilidad de corte manual

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensionamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linealidad y el tiempo de corte.

Accesorios bajo pedido:

- Motor MONOFASICO 75 m/1'
- Variador de velocidad de 0 a 90 m/1'



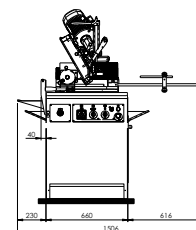
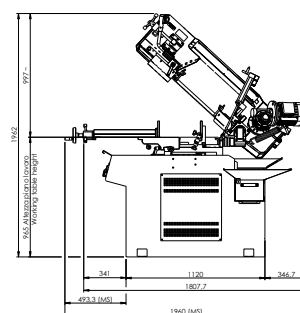
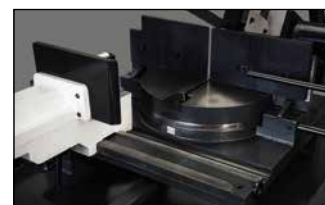
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeux
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial avec engranage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables
- Tension du ruban obtenue par rotation manuelle du volant et garantie par micro-interrupteur
- Etau avec dispositif d'approche rapide
- Large support matériel tournant
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame
- Tiroir pour récupération des copeaux extractible
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe 45° gauche 60° droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Électropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban
- Fonctionnement:
Démarrage du cycle de coupe avec bouton de start.
Pendant le cycle, la machine effectue les opérations qui suivent:
 1. fermeture de l'étau et activation du moteur du ruban
 2. descente de l'arc pour la coupe
 3. retour de l'arc dans la position de départ
 4. arrêt du moteur du ruban
 5. ouverture de l'étau
- Possibilité de coupe en manuel

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:

- Moteur MONOPHASE 75 m/1'
- Variateur de vitesse de 0 jusqu'à 90 m/1'



SPECIAL 391 SV



0°	230	300	300	300x320

kW	m/1'	mm	mm	kg
2,2	0 - 90	320	3200x27x0,9	530

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Comando del nastro con motore regolato da inverter, con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volani opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Tensionamento lama ottenuto tramite rotazione manuale del volantino e garantito da dispositivo elettromeccanico
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani, sulla manopola di comando e sulla lama
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro
- Piedestallo con cassetto per la raccolta dei trucioli e vasca estraibile per il liquido refrigerante
- Macchina predisposta per lo spostamento con transpallet
- Funzionamento:
avvio del ciclo di taglio tramite pulsante di start.

La macchina:

1. chiude la morsa e aziona il motore nastro
 2. fa discendere l'arco per il taglio
 3. ritorna l'arco in posizione di partenza
 4. arresta il motore nastro
 5. apre la morsa
- Possibilità di taglio manuale
 - Inverter velocità lama da 0 a 90 m/1' con motore 2,2 kW ad una velocità

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guida del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo sneramento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

TECHNICAL DATA

- High-capacity band control by inverter powered motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
 - Appropriately dimensioned flywheels
 - Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips
 - Blade tensioning obtained per manual rotation of the handwheel and guaranteed by microswitch
 - Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
 - Cutting thickness 1,2 mm
 - Adjustable end stop for cuts of the same size
 - 0,06 kW power-driven pump for band cooling
 - Pedestal with chip collection tray and removable tank for coolant
 - Machine pre-arranged to be moved on transpallet
 - Operation:
Cycle start is obtained by pressing the relevant start button. The machine performs the following operations during the cutting cycle:
1. vice closing and activation of band motor
 2. cutting bow downstroke
 3. return of bow to initial position
 4. band motor stop
 5. vice opening
- Possibility of manual cut
 - Blade speed inverter from 0 to 90 m/1' with 2,2 kW motor one speed

The basic characteristics of the machine (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching) have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Commande de la bande par moteur avec variateur et réducteur spécial avec engranage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
 - Volants bien dimensionnés
 - Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables
 - Tension du ruban obtenue par rotation manuelle du volant et garantie par micro-interrupteur
 - Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame
 - Épaisseur de coupe 1,2 mm
 - Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
 - Électropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban
 - Base avec tiroir pour récupération des copeaux et cuve extractible pour le liquide réfrigérant
 - Machine prédisposée pour le déplacement avec transpallet
 - Fonctionnement:
Démarrage du cycle de coupe avec bouton de start. Pendant le cycle, la machine effectue les opérations qui suivent:
1. fermeture de l'étau et activation du moteur du ruban
 2. descente de l'arc pour la coupe
 3. retour de l'arc dans la position de départ
 4. arrêt du moteur du ruban
 5. ouverture de l'étau
- Possibilité de coupe en manuel
 - Variateur de vitesse de 0 jusqu'à 90 m/1' avec moteur 2,2 kW une vitesse

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

TECHNISCHE MERKMALE

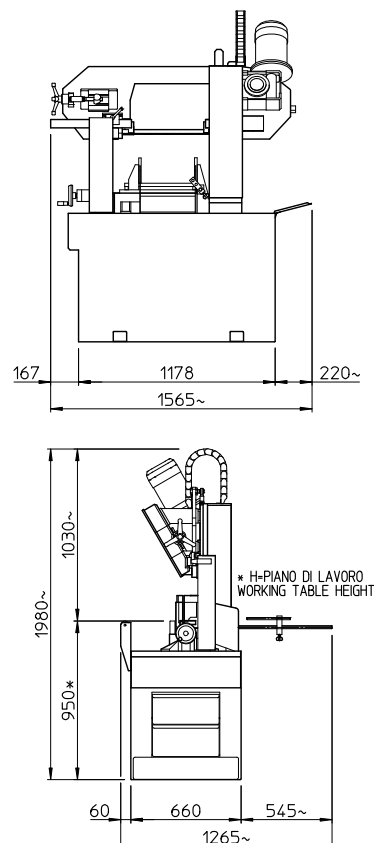
- Sägeband durch Frequenzumrichter geregelten Motor angetrieben, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
 - Entsprechend bemessene Schwungräder
 - Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen
 - Sägeblattspannung durch manuelle Drehung des Handrads erreicht und durch den Mikroschalter garantiert
 - Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, auf dem Schalthebel auf und dem Sägeband
 - Schnittdicke 1,2 mm
 - Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
 - Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes
 - Untergestell mit Schublade zum Auffangen der Späne und herausziehbare Wanne für die Kühlmittelflüssigkeit
 - Maschine kann mittels Palettenhubwagen bewegt werden
 - Funktion:
Anlaufen des Schneidezyklus mittels Start-Druckknopf. Die Maschine führt während des Zyklus die folgenden Arbeitsvorgänge aus:
1. Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Bandmotors
 2. Absenken des Bogens zum Schnitt
 3. Rückkehr des Bogens in seine Ausgangsposition
 4. Anhalten des Bandmotors
 5. Öffnen des Schraubstocks
- Manuell-schnitt möglich
 - Sägeblatt Frequenzumrichter von 0 zu 90 m/1' mit 2,2 kW Motor ein Geschwindigkeit

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Messerhalteruntersatzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandschneidung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

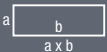
- Control de la hoja con motor regulado por inverter y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
 - Volante dimensionado
 - Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifricción
 - Tensado de la hoja de serra obtenido por rotación manual del volante y garantizado por microinterruptor
 - Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
 - Espesos de corte 1,2 mm
 - Topes ajustables cortes de la misma medida
 - Electrobomba 0,06 kW para la refrigeración de la cinta
 - Pedestal con caja para la recogida de la viruta y depósito extraíble para el líquido refrigerante
 - Máquina preparada para el desplazamiento con transpaleta
 - Funcionamiento:
Puesta en marcha del ciclo de corte mediante pulsador de start (puesta en marcha). Durante el ciclo, la máquina cumple las siguientes operaciones:
1. cierre del sujetador y activación del motor de la cinta
 2. descenso del arco para corte
 3. retorno del arco a la posición inicial
 4. parada del motor de la cinta
 5. apertura mordaza
- Posibilidad de corte manual
 - Variador de velocidad de 0 a 90 m/1' con motor 2,2 kW y una velocidad

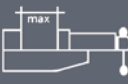
Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensionamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duracion, mejorar la linearidad y el tiempo de corte.



SPECIAL 391 SVG



				
	230	300	280	230 x 340
	200	220	210	210 x 210
	130	130	130	160 x 130

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
2,2	0 - 90	380	3200 x 27 x 0,9	610

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco.
- Comando del nastro con motore regolato da inverter e riduttore speciale a ingranaggi in bagno d'olio ad alto rendimento
- Volani opportunamente dimensionati.
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Tensionamento lama ottenuto tramite rotazione manuale del volantino e garantito da dispositivo elettromeccanico
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani e sulla lama
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Campo di taglio 60° destra
- Dispositivo pulilama a spazzola
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Piedestallo con cassetto posteriore per la raccolta dei trucioli
- Dimensioni d'ingombro 1800 mm x 1600 mm x 1950 mm
- Funzionamento:
 - avvio del ciclo di taglio tramite pulsante di start. La macchina durante il ciclo esegue queste operazioni:
 1. chiude la morsa e aziona il motore nastro
 2. fa discendere l'arco per il taglio
 3. arresta il motore nastro e fa ritornare l'arco in posizione di partenza
 4. apre la morsa
 - Elettropompa 0,09 kW per la refrigerazione del nastro
 - Inverter velocità lama per 0 - 90 m/1' con motore 2,2 kW ad una velocità

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guide del nastro, tensionamento del nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo svernamento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.



TECHNICAL DATA

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without
- High capacity band controlled by inverter powered motor and special reducer with gears in oil bath
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable carbide tips
- Blade tensioning obtained per manual rotation of the handwheel and guaranteed by microswitch
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range right 60°
- Blade cleaning device with brush
- Adjustable end stop for cuts of the same size
- Pedestal with rear tray for chip collection
- Overall dimensions 1800 mm x 1600 mm x 1950 mm
- Operation
 - Cycle start is obtained by pressing the relevant start button. The machine performs the following operations during the cutting cycle:
 1. vice closing and activation of band motor
 2. cutting bow downstroke
 3. band motor stop and return of bow to initial position
 4. vice opening
 - 0,09 kW power - driven pump for band cooling
 - Blade speed inverter for 0 - 90 m/1' with 2,2 kW motor one speed

The basic characteristics of the machine, (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band tensioning), have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeu
- Commande de la bande par moteur avec variateur et réducteur à engrenages en bain d'huile à hautes performances
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables
- Tension du ruban obtenue par rotation manuelle du volant et garantie par micro-interrupteur
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la lame
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe 60° à droite
- Dispositif de nettoyage de la lame à brosse
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Base avec tiroir postérieur pour la récupération des copeaux
- Dimensions hors-tout 1800 mm x 1600 mm x 1950 mm
- Fonctionnement
 - Démarrage du cycle de coupe avec bouton de start. Pendant le cycle, la machine effectue les opérations qui suivent:
 1. fermeture de l'étau et activation du moteur du ruban
 2. descente de l'arc pour la coupe
 3. arrêt du moteur du ruban et retour de l'arc dans la position de départ
 4. ouverture de l'étau
 - Électropompe 0,09 kW pour la réfrigération du ruban
 - Variateur de vitesse pour 0 - 90 m/1' avec moteur 2,2 kW une vitesse

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

TECHNISCHE MERKMALE

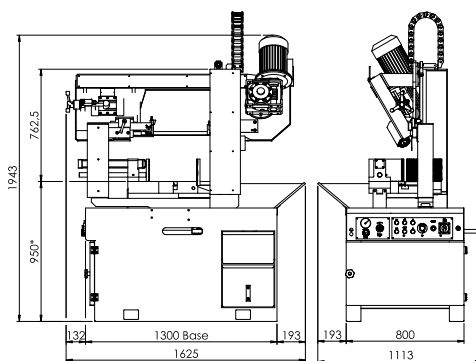
- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Antrieb des Sägebandes durch Motor mit Inverter und hochleistungsfähigem Getriebe im Ölbad
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen
- Sägeblattspannung durch manuelle Drehung des Handrads erreicht und durch den Mikroswitch garantiert
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, und dem Sägeband
- Schnittstärke 1,2 mm
- Schnittbereich rechts 60°
- Sägebandreinigung durch Stahlbürste
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit dangleichen Abmessungen
- Fußgestell mit rückwärtiger Schublade zum Auffangen der Späne
- Abmessungen 1800 mm x 1600 mm x 1950 mm
- Funktion: Anlaufen des Schneidezyklus über Start-Druckknopf. Die Maschine führt während des Zyklus die folgenden Arbeitsvorgänge aus:
 1. Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Bandmotors
 2. Absenken des Bogens zum Schnitt
 3. Anhalten des Bandmotors und Rückkehr des Bogens in seine Ausgangsposition
 4. Öffnen des Schraubstocks
- Elektropumpe 0,09 kW zur Kühlung des Bandes
- Sägeblatt Frequenzumrichter für 0 - 90 m/1' mit 2,2 kW Motor ein Geschwindigkeit

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Messerhalterunteratzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandschaltung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

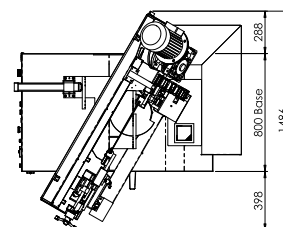
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Rotación vertical sobre eje con radamientos conicossin juego
- Control de la correa con motor regulado por inverter y reductor de engranajes en baño de aceite
- Volantes oportunamente dimensionados
- Guía de la sierra robustas con radamiento placas de widia regulables
- Tensado de la hoja de serra obtenido por rotación manual del volante y garantizado por microinterruptor
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, y sobre la hoja
- Campo de corte 60° a derecha
- Dispositivo de cepillo para limpiar el disco
- Topes ajustables para cortes de la misma medida
- Pedestal con caja trasera para la recogida de laviruta
- Dimensiones exteriores máximas 1800x1600x1950
- Funcionamiento: Puesta en marcha del ciclo de corte mediante pulsador de start (puesta en marcha). Durante el ciclo, la máquina cumple las siguientes operaciones:
 1. cierre del sujetador y activación del motor de lacinta
 2. descenso del arco para corte
 3. parada del motor de la cinta y retorno del arco a la posición inicial
 4. apertura mordaza
- Electrobomba 0,09 kW para la refrigeración de la cinta
- Variador de velocidad para 0 - 90 m/1' con motor 2,2 kW y una velocidad

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duracion, mejorar la linearidad y el tiempo de corte.

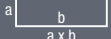


* = PIANO DI LAVORO
WORKING TABLE HEIGHT



SPECIAL 411 M/S



			
	300	280	200 x 400
	180	160	110 x 180
	240	220	130 x 240
	140	140	140 x 140

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,9 - 1,6	38 - 77	400	3200 x 27 x 0,9	575

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volani opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Tensionamento lama ottenuto tramite rotazione manuale del volantino e garantito da dispositivo elettromeccanico
- Morsa con dispositivo di avvicinamento rapido
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani, sulla manopola di comando e sulla lama
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Campo di taglio 45° sx 60° dx
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro
- Piedestallo con cassetto per la raccolta dei trucioli e vasca estraibile per il liquido refrigerante
- Macchina predisposta per lo spostamento con transpallet
- Funzionamento: avvio del ciclo di taglio tramite pulsante di start.

La macchina:

1. chiude la morsa e aziona il motore nastro
 2. fa discendere l'arco per il taglio
 3. ritorna l'arco in posizione di partenza
 4. arresta il motore nastro
 5. apre la morsa
- Possibilità di taglio manuale

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guida del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo sneramento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Inverter velocità lama da 0 a 90 m/1'

TECHNISCHE MERKMALE

- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen
- Sägeblattspannung durch manuelle Drehung des Handrads erreicht und durch den Mikroschalter garantiert
- Schraubstock mit Vorrichtung für beschleunigte Annäherung
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
- Schnittdicke 1,2 mm
- Schnittbereich 45° links 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes
- Untergestell mit Schublade zum Auffangen der Späne und herausziehbarer Wanne für die Kühlfüssigkeit
- Maschine kann mittels Palettenhubwagen bewegt werden
- Funktion: Anlaufen des Schneidezyklus über Start-Druckknopf. Die Maschine führt während des Zyklus die folgenden Arbeitsvorgänge aus:
 1. Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Bandmotors
 2. Absenken des Bogens zum Schnitt
 3. Rückkehr des Bogens in seine Ausgangsposition
 4. Anhalten des Bandmotors
 5. Öffnen des Schraubstocks
- Manuell-schnitt möglich

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Messerhalteruntersatzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch:

- Sägeblatt Frequenzumrichter von 0 zu 90 m/1'

TECHNICAL DATA

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips
- Blade tensioning obtained per manual rotation of the handwheel and guaranteed by microswitch
- Vice with a device for quick approach
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range 45° left 60° right
- Adjustable end stop for cuts of the same size
- 0,06 kW power-driven pump for band cooling
- Pedestal with chip collection tray and removable tank for coolant
- Machine pre-arranged to be moved on transpallet
- Operation: Cycle start is obtained by pressing the relevant start button. The machine performs the following operations during the cutting cycle:
 1. vice closing and activation of band motor
 2. cutting bow downstroke
 3. return of bow to initial position
 4. band motor stop
 5. vice opening
- Possibility of manual cut

The basic characteristics of the machine (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching) have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Optional equipment:

- Blade speed inverter from 0 to 90 m/1'

CARACTERISTICAS TECNICAS

- Dotación vertical sobre eje con radamiento conico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guia de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifricción
- Tensado de la hoja de serra obtenido por rotación manual del volante y garantizado por microinterruptor
- Mordaza con dispositivo de aproximación rápida
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Espesos de corte 1,2 mm
- Campo de corte 45° izq. 60° dex
- Topes ajustables cortes de la misma medida
- Electrobomba 0,06 kW para la refrigeración de la cinta
- Pedestal con caja para la recogida de la viruta y depósito extraíble para el líquido refrigerante
- Máquina preparada para el desplazamiento con transpaleta
- Funcionamiento: Puesta en marcha del ciclo de corte mediante pulsador de start (puesta en marcha). Durante el ciclo, la máquina cumple las siguientes operaciones:
 1. cierre del sujetador y activación del motor de la cinta
 2. descenso del arco para corte
 3. retorno del arco a la posición inicial
 4. parada del motor de la cinta
 5. apertura mordaza
- Posibilidad de corte manual

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensionamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linealidad y el tiempo de corte.

Accesorios bajo pedido:

- Variador de velocidad de 0 a 90 m/1'

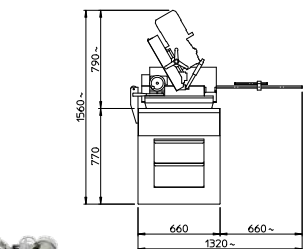
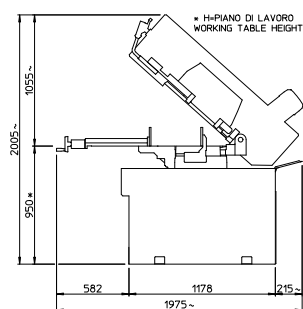
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeux
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur special avec engranage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables
- Tension du ruban obtenue par rotation manuelle du volant et garantie par micro-interrupteur
- Etau avec dispositif d'approche rapide
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe 45° gauche 60° droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Électropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban
- Base avec tiroir pour récupération des copeaux et cuve extractible pour le liquide réfrigérant
- Machine prédisposée pour le déplacement avec transpallet
- Fonctionnement: Démarrage du cycle de coupe avec bouton de start. Pendant le cycle, la machine effectue les opérations qui suivent:
 1. fermeture de l'étau et activation du moteur du ruban
 2. descente de l'arc pour la coupe
 3. retour de l'arc dans la position de départ
 4. arrêt du moteur du ruban
 5. ouverture de l'étau
- Possibilité de coupe en manuel

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:

- Variateur de vitesse de 0 jusqu'à 90 m/1'



Optional

SPECIAL 420 DI



			
	150	400	260
	400	380	260
a x b	400 x 550	300 x 410	400 x 230

				a x b
150	400	400	380	300 x 420
150	280	280	280	400 x 280

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
2,2	20 - 90	560	4610 x 34 x 1,1	820



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice a nastro semiautomatica per il taglio di barre piene e profilati di medie dimensioni ad alto rendimento ed ottima precisione di taglio. La robusta struttura conferisce alla macchina la necessaria rigidità e precisione al gruppo di taglio
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volani opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Tensionamento lama ottenuto tramite rotazione manuale del volantino e garantito da dispositivo elettromeccanico
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani e sulla lama
- Spessore di taglio 1,5 mm
- Campo di taglio 60°sx 60°dx
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Dispositivo pulisci nastro a spazzola
- Motore centralina idraulica 0,55 kW
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro
- Morsa altezza ganasce 200 mm
- Morsa lunghezza ganasce 185 mm
- Altezza piano di lavoro 760 mm
- Peso della macchina 820 kg 8035 N



TECHNICAL DATA

- Highly efficient semiautomatic bandsaw machine with excellent cutting accuracy, used to cut middlesize and full bars. Its sturdy structure provides the machine with the required stiffness and cutting unit accuracy
- High-capacity blade speed control by motor with inverter and special reduction box with bronze gear and tempered worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong blade guides with tight stress-raiser bearings and adjustable carbide tips
- Blade tensioning obtained per manual rotation of the handwheel and guaranteed by microswitch
- Safety device on the flywheel casing and on the blade
- Cutting thickness 1,5 mm
- Cutting range 60°left 60°right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- Blade cleaning device with brush
- Hydraulic pump motor 0,55 kW
- 0,06 kW electropump for blade cooling
- Vice Jaws height 200 mm
- Vice Jaws length 185 mm
- Bed height 760 mm
- Machine weight 820 kg 8035 N



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie à ruban semi-automatique très performante pour la coupe de barres pleines et de profils de dimensions moyennes: offre une excellente précision de coupe. La structure robuste rend la machine très rigide et le groupe de coupe très précis
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial avec engrainage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables
- Tension du ruban obtenue par rotation manuelle du volant et garantie par micro-interrupteur
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la lame
- Epaisseur de coupe 1,5 mm
- Portée de coupe 60°gauche 60°droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Dispositif de nettoyage de la lame à brosse
- Moteur distributeur hydraulique 0,55 kW
- Électropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban
- Hauteur des mâchoires 200 mm
- Longueur des mâchoires 185 mm
- Hauteur du plan de travail 760 mm
- Poids de la machine 820 kg 8035 N



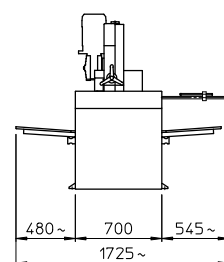
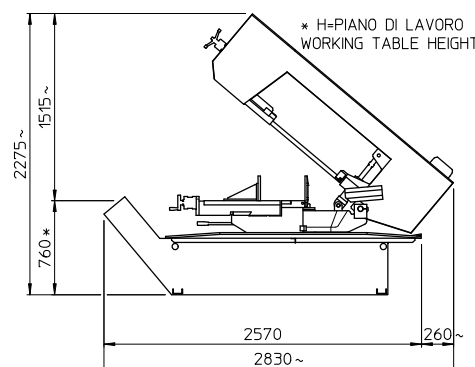
TECHNISCHE MERKMALE

- Halbautomatische Bandsäge zum Schneiden von Vollstangen und Profilen mittlerer Abmessungen, mit hoher Leistung und optimaler Schnittpräzision. Die robuste Konstruktion verleiht der Maschine die notwendige Steifigkeit und Präzision der Schneideinheit
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen
- Sägeblattspannung durch manuelle Drehung des Handrads erreicht und durch den Mikroschalter garantiert
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse und dem Sägeband
- Schnittdicke 1,5 mm
- Schnittbereich 60°links 60°rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Vorrichtung mit Bürste zur Bandreinigung
- Motor Hydraulikzentrale 0,55 kW
- Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes
- Schraubstock Höhe Spannbacken 200 mm
- Schraubstock Länge Spannbacken 185 mm
- Höhe der Arbeitsplatte 760 mm
- Gewicht der Maschine 820 kg 8035 N



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sierra de cinta semiautomática para cortar barras macizas y perfiles de mediana dimensión, de elevado rendimiento y óptima precisión de corte. La estructura robusta brinda a la máquina la rigidez y precisión necesarias para el grupo de corte
- Interruptor de la hoja con dos velocidades; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y rectificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con radamiente y placa de widia antifricción
- Tensado de la hoja de serra obtenido por rotación manual del volante y garantizado por microinterruptor
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, y sobre la hoja
- Espesores de corte 1,5 mm
- Campo de corte 60°izq. 60°dex
- Topes ajustables cortes de la misma medida
- Dispositivo de cepillo para limpiar la hoja
- Motor caja de mandos hidráulica 0,55 kW
- Electrobomba 0,06 kW para la refrigeración de la cinta
- Altura tenazas 200 mm
- Largo tenazas 185 mm
- Altura del plano de trabajo 760 mm
- Peso de la máquina 820 kg 8035 N



SPECIAL 650 DI



					a b a x b
		200	240	300	220 x 320
		200	450	430	400 x 450
		200	460	450	450 x 620

					a b a x b
		200	300	300	270 x 420
		200	450	410	340 x 450

	kW	2,2
	m/1'	20 - 90
	mm	620
	mm	5270 x 34 x 1,1
	kg	1250



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice a nastro semiautomatica per il taglio di barre piene e profilati di medie e grosse dimensioni ad alto rendimento ed ottima precisione di taglio. La robusta struttura conferisce alla macchina la necessaria rigidità e precisione al gruppo di taglio
- Comando del nastro con motore azionato da inverter e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volani opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Tensionamento lama ottenuto tramite rotazione manuale del volantino e garantito da dispositivo elettromeccanico
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani e sulla lama
- Spessore di taglio 1,5 mm
- Campo di taglio 60°sx 60°dx
- Dispositivo pulisci nastro a spazzola
- Motore centralina idraulica 0,55 kW
- Elettropompa 0,09 kW per la refrigerazione del nastro
- Morsa altezza ganasce 250 mm
- Morsa lunghezza ganasce 200 mm
- Altezza piano di lavoro 760 mm
- Peso della macchina 1250 kg 12260 N

Accessori a richiesta:

- Pressino verticale idraulico per taglio a pacco



TECHNICAL DATA

- Highly efficient semiautomatic bandsaw machine with excellent cutting accuracy, used to cut middlesize/bigsize and full bars. Its sturdy structure provides the machine with the required stiffness and cutting unit accuracy
- High-capacity blade speed control by motor with inverter and special reduction box with bronze gear and tempered worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong blade guides with tight stress-raiser bearings and adjustable carbide tips
- Blade tensioning obtained per manual rotation of the handwheel and guaranteed by microswitch
- Safety device on the flywheel casing and on the blade
- Cutting thickness 1,5 mm
- Cutting range 60°left 60°right
- Blade cleaning device with brush
- Hydraulic pump motor 0,55 kW
- 0,09 kW electropump for blade cooling
- Vice Jaws height 250 mm
- Vice Jaws length 200 mm
- Bed height 760 mm
- Machine weight 1250 kg 12260 N

Optional equipment:

- Hydraulic vertical pressing device for bundle cutting



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie à ruban semi-automatique très performante pour la coupe de barres pleines et de profils de dimensions moyennes et grandes: offre une excellente précision de coupe. La structure robuste rend la machine très rigide et le groupe de coupe très précis
- Commande de la bande par moteur avec inverter et réducteur spécial avec engranage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables
- Tension du ruban obtenue par rotation manuelle du volant et garantie par micro-interrupteur
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la lame
- Epaisseur de coupe 1,5 mm
- Portée de coupe 60°gauche 60°droite
- Dispositif de nettoyage de la lame à brosse
- Moteur distributeur hydraulique 0,55 kW
- Électropompe 0,09 kW pour la réfrigération du ruban
- Hauteur des mâchoires 250 mm
- Longueur des mâchoires 200 mm
- Hauteur du plan de travail 760 mm
- Poids de la machine 1250 kg 12260 N

Accessoires sur demande:

- Pressoir vertical hydraulique pour la coupe en paquets



TECHNISCHE MERKMALE

- Halbautomatische Bandsäge zum Schneiden von Vollstangen und Profilen mittlerer und größerer Abmessungen, mit hoher Leistung und optimaler Schnittpräzision. Die robuste Konstruktion verleiht der Maschine die notwendige Steifigkeit und Präzision der Schneideinheit
- Motor mit Inverter, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen
- Sägeblattspannung durch manuelle Drehung des Handrads erreicht und durch den Mikroschalter garantiert
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse und dem Sägeband
- Schnittstärke 1,5 mm
- Schnittbereich 60°links 60°rechts
- Vorrichtung mit Bürste zur Bandreinigung
- Motor Hydraulikzentrale 0,55 kW
- Elektropumpe 0,09 kW zur Kühlung des Bandes
- Schraubstock Höhe Spannbacken 250 mm
- Schraubstock Länge Spannbacken 200 mm
- Höhe der Arbeitsplatte 760 mm
- Gewicht der Maschine 1250 kg 12260 N

Zubehör auf Anfrage:

- Vertikaler hydraulischer Spannstock für Bündelschnitte

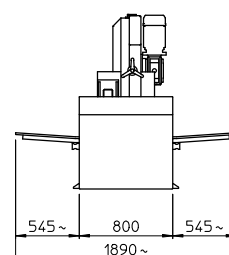
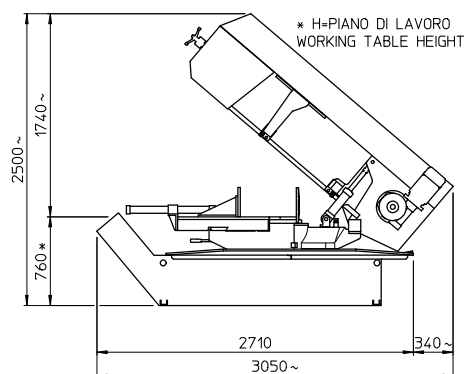


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sierra de cinta semiautomática para cortar barras macizas y perfiles de medians y grandes dimensiones, de elevado rendimiento y óptima precisión de corte. La estructura robusta brinda a la máquina la rigidez y precisión necesarias para el grupo de corte
- Interruptor de la hoja con inverter; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifricción
- Tensado de la hoja de serra obtenido por rotación manual del volante y garantizado por microinterruptor
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, y sobre la hoja
- Espesores de corte 1,5 mm
- Campo de corte 60°izq. 60°dex
- Dispositivo de cepillo para limpiar la hoja
- Motor caja de mandos hidráulica 0,55 kW
- Electrobomba 0,09 kW para la refrigeración de la cinta
- Altura tenazas 250 mm
- Largo tenazas 200 mm
- Altura del plano de trabajo 760 mm
- Peso de la máquina 1250 kg 12260 N

Accesorios bajo pedido:

- Prensa vertical hidráulica para cortar varias piezas por vez



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice a nastro semiautomatica per il taglio di barre piane e profilati di medie e grosse dimensioni ad alto rendimento e ottima precisione di taglio. La robusta struttura e l'arco che scorre verticalmente su due colonne conferiscono alla macchina la necessaria rigidità e precisione al gruppo di taglio
- Potenza del motore principale 4 kW
- Potenza del motore - pompa olio idraulico 1,5 kW
- Potenza elettropompa 0,12 kW
- Spessore di taglio 1,5 mm
- Campo di taglio gradi 45° dx - 60° sx
- Capacità vasca refrigerante 50 l
- Volani opportunamente dimensionati
- Dispositivo pulisci nastro a spazzola
- Macchina con rotazione automatica per la programmazione di tagli angolati (solo su Special 702 GA)
- Visualizzatore digitale angolo di taglio e bloccaggi idraulici (Special 700 DI)
- Estrattore trucioli

Accessori a richiesta:

- Pressino verticale
- Microlubrificazione (Special 700 - Special 700 DI)

TECHNICAL DATA

- Highly efficient semiautomatic band saw with excellent cutting accuracy, used to cut middle size and large bars and sections. Its sturdy structure sliding vertically on two columns provide the machine with the required stiffness and cutting unit accuracy
- Motor power 4 kW
- Control unit motor 1,5 kW
- Electric pump 0,12 kW
- Cutting thickness 1,5 mm
- Cutting angle max 45° right - 60° left
- Coolant tank capacity 50 l
- Appropriately dimensioned flywheels
- Blade cleaning device with brush
- Machine with automatic rotation for programmed miter cuts (only on Special 702 GA)
- Cutting angle digital display and hydraulic blockings (Special 700 DI)
- Chip extractor

Optional equipments:

- Vertical clamping
- Microlubrication (Special 700 - Special 700 DI)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie à ruban semi-automatique très performante pour la coupe de barres pleines et de profils de dimensions moyennes et grandes, offre une excellente précision de coupe. La structure robuste et l'arc qui coulisse verticalement sur deux colonnes rendent la machine très rigide et le groupe de coupe très précis
- Puissance du moteur 4 kW
- Puissance du moteur de la centrale 1,5 kW
- Pompe électrique 0,12 kW
- Epaisseur de coupe 1,5 mm
- Champ de coupe 45° droite 60° gauche
- Capacité du bac du réfrigérant 50 l
- Volants bien dimensionnés
- Dispositif de nettoyage de la lame à brosse
- Machine avec rotation automatique pour la programmation des coupes en angle (uniquement sur Special 702 GA)
- Digital display angle de coupe et verrouillage hydraulique (Special 700 DI)
- Extracteur de copeaux

Accessoires sur demande:

- Pressoir vertical
- Microlubrification à l'huile (Special 700 - Special 700 DI)

TECHNISCHE MERKMALE

- Halbautomatische Bandsäge zum Schneiden von Vollstangen und Profilen mittlerer und großer Abmessungen, mit hoher Leistung und optimaler Schnittpräzision. Ihre robuste Struktur und der Bügel, der vertikal auf zwei Säulen gleitet, verleihen der Maschine die notwendige Steifigkeit und Präzision der Schneideinheit
- Leistung des Motor 4 kW
- Motor der Steuerzentrale 1,5 kW
- Elektropumpe 0,12 kW
- Schnittstärke 1,5 mm
- Schnittwinkel Grad 45° rechts - 60° links
- Fassungsvermögen des Kühlmittelbeckens 50 l
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Vorrichtung mit Bürste zur Bandreinigung
- Maschine mit automatische Drehrichtung für die Programmierung der Winkelschnitte (nur auf Special 702 GA)
- Digitalanzeigergerät des Schnittwinkel und Hydraulikverschluss (Special 700 DI)
- Späneauslaßvorrichtung

CARACTERISTICAS TECNICAS

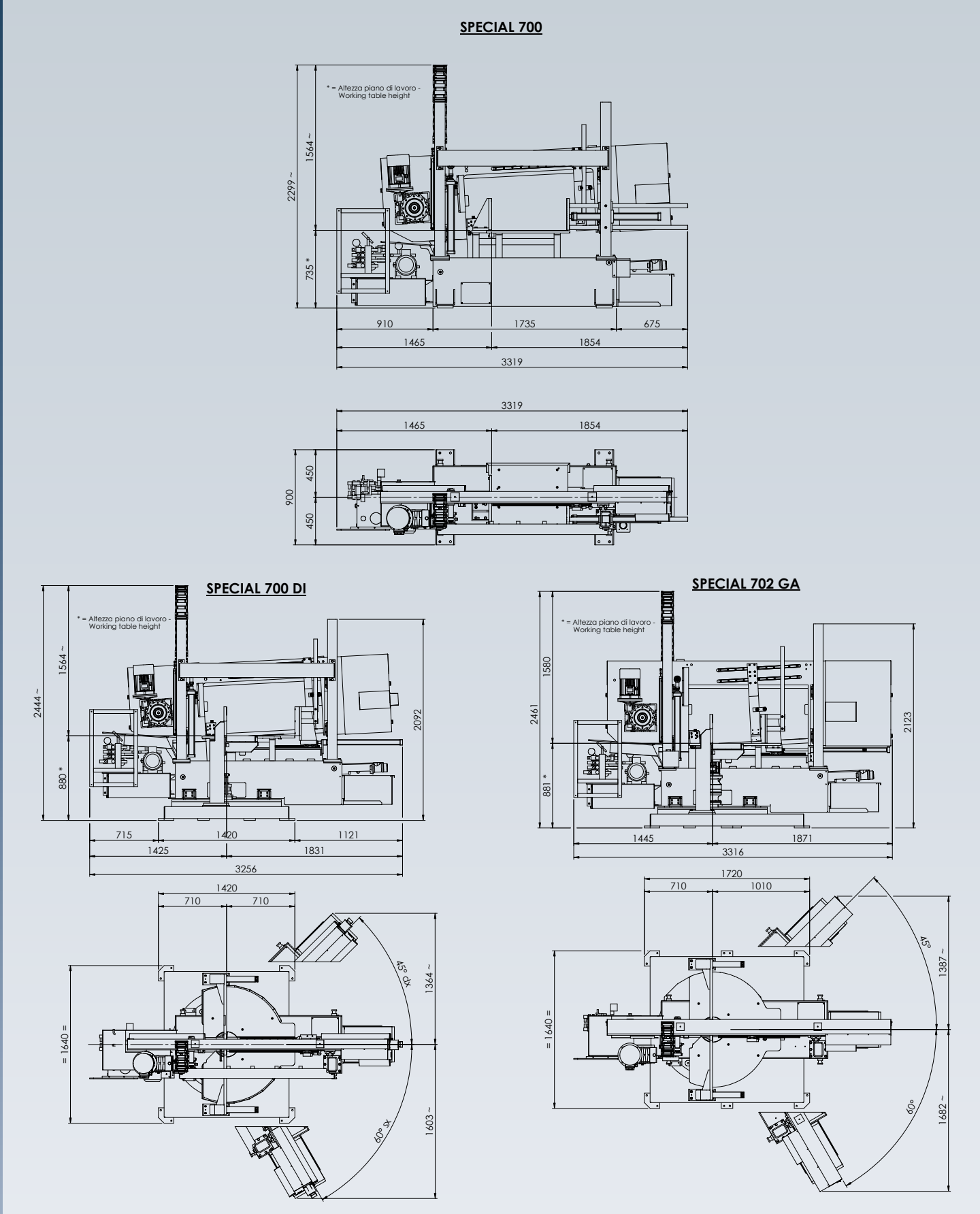
- Sierra de cinta semiautomática para cortar barras macizas y perfiles de medians y grandes dimensiones, de elevado rendimiento y óptima precisión de corte. La estructura robusta y el arco que se desliza verticalmente sobre dos columnas, brindan a la máquina la rigidez y precisión necesarias para el grupo de corte
- Potencia del motor 4 kW
- Potencia del motor central 1,5 kW
- Potencia electrobomba 0,12 kW
- Espesor de corte 1,5 mm
- Angulo de corte 45° derecha - 60° izquierda
- Capacidad recipiente refrigerante 50 l
- Volante dimensionado
- Dispositivo de cepillo para limpiar la hoja
- Máquina con rotación automática para la programación de cortes angulares (sólo para Special 702 GA)
- Visualizador digital de grados de corte bloques hidráulicos (Special 700 DI)
- Evacuador de virutas

Zubehör auf Anfrage:

- Vertikale Preßvorrichtung
- Mikrosprüheinrichtung (Special 700 - Special 700 DI)

Accesorios bajo pedido:

- Prensa vertical
- Microlubricación de aceite (Special 700 - Special 700 DI)



MACC Costruzioni Meccaniche S.r.l.
Via Lago di Albano, 10 - Z. Ind. - 36015 Schio (VI) ITALY
Tel. +39 0445 575001 - +39 0445 575005 - Fax +39 0445 575006
www.macc.it - info@macc.it



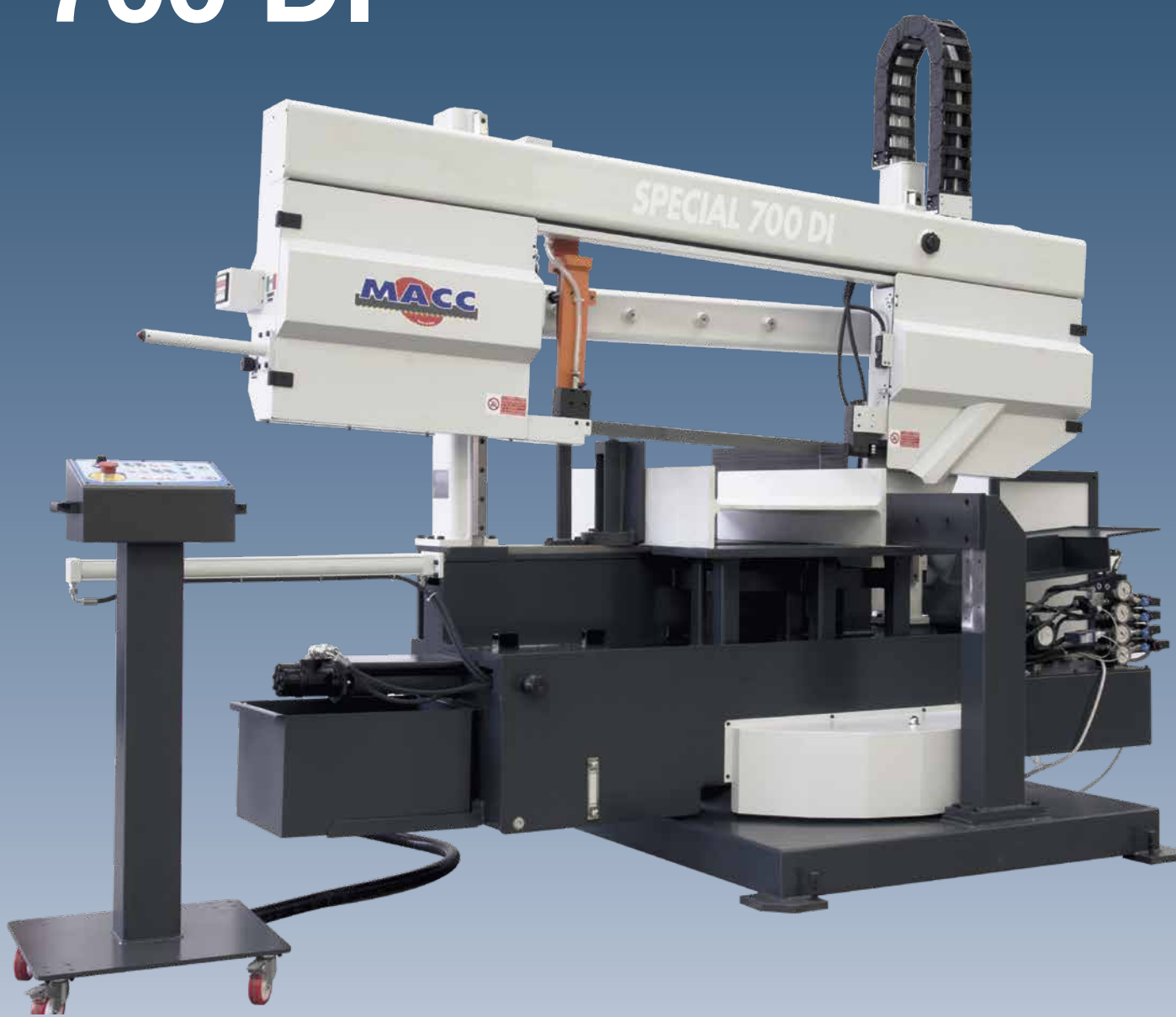
SPECIAL 700 SPECIAL 700 DI SPECIAL 702 GA



SPECIAL 700



SPECIAL 700 DI



SPECIAL 702 GA



	○	□	a $\frac{b}{a \times b}$
	530	500	500 x 700

kW 4	m/1' 20-90	mm 710	mm 5740x41x1,3	kg 1900



	○	□	a $\frac{b}{a \times b}$
	530	500	500 x 700
	390	390	500 x 390
	215	215	500 x 215
	460	460	500 x 460

kW 4	m/1' 20-90	mm 710	mm 5740x41x1,3	kg 2460



	○	□	a $\frac{b}{a \times b}$
	550	550	550 x 700
	450	450	550 x 450
	280	280	500 x 270
	470	470	550 x 470

kW 4	m/1' 0-90	mm 710	mm 6380x41x1,3	kg 2740

