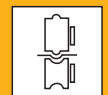


MODEL MRMS



Calandre Motorizzate

Asimmetriche a Tre Rulli
Questa linea di macchine meccaniche è stata disegnata e progettata per la lavorazione di spessori leggeri e medi, fino ad un massimo di 10 mm. Il campo di impiego di queste macchine è il settore della lavorazione dell'alluminio, della canalistica, della carrozzeria industriale ed in genere dei laboratori e le piccole industrie di lavorazione metallica.

Caratteristiche Tecniche ed Accessori Standard

- Corpo in acciaio elettrosaldato
- Rullo superiore apribile per estrazione virola
- Pannello mobile di comando
- Motori centrali trainanti
- Rullo folle laterale motorizzato
- Motore principale autofrenante
- Ingranaggi in bagno d'olio
- Sistema di lubrificazione centralizzato
- Dispositivo di calandatura conica ed invito
- Sistema di supporto per rullo superiore
- Rullo folle laterale montato su cuscinetti a sfera per la lavorazione di spessori sottili
- Costruita in conformità alle normative CE
- Rulli costruiti in acciaio certificato SAE 1050

Accessori Speciali

- Rulli temperati
- Rulli prolungati per la lavorazione dei profili
- Rulli per la lavorazione dei profili
- Visualizzatore digitale di quota per rullo laterale folle

Asymetrical Three-Roll Plate Bending Machines

This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 10 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Machinery Sheet Metal Covers.

Technical Specifications and Standard Equipments

- Steel-Welded main Frames
- Openable Top Roll (Drop end)
- Mobile Control Panel
- Motor Powered centralised Rolls
- Motorised Back Roll
- Main motor with Brake system
- Gears under continuous oil bath
- Centralised Lubrication System
- Conical Bending, Pre-Bending available
- Support System for top roll
- Back Roll with Ball-Bearings for thin sheet works
- Built according to EC Safety Directives
- SAE 1050 quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength

Special Accessories

- Hardened rolls
- Extended Roll Shafts for Section bending
- Section Bending Rolls
- Digital-Read Out for Back Roll

Asymetrische Drei-Walzen Rundbiegemaschinen

Unsere mechanische Rundbiegemaschine ist für allgemeine, leichte bis mittel schwere Arbeiten. Besonders bei der Bearbeitung von Blechstärken bis 10 mm (Aluminium, Öllüftungsbau, Werbebranche etc.)

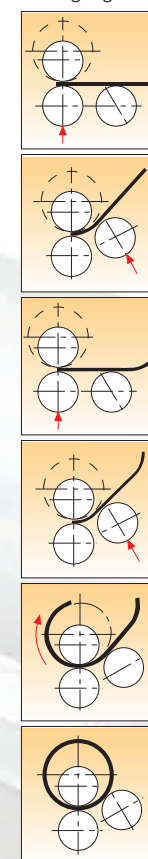
Standardausstattung

- Stabiler Stahlschweißkonstruktion
- Mit ausschwenkbare Oberwalze
- Separates Steuerpult
- Zentralwalzen, motorisch angetrieben
- Motorische Anbiegung durch Schneckengetriebe und Motor
- Selbstbremsendes Hauptmotor
- Reduktiongetriebe im Ölbad
- Zentralschmierung
- Konischbiegeeinrichtung
- Zum mitnehmen dünne Bleche
- Hinterwalze mit Kugellager
- Anlehnung der ausschwenkbaren Oberwalze
- Gemäss CE

Sonderausstattung

- Gehärtete und geschliffene Walzen
- Verlängerte Walzen zur Aufnahme von Profilwalzen
- Digitalanzeige zur Ablesung der Hinterwalzeneinstellung

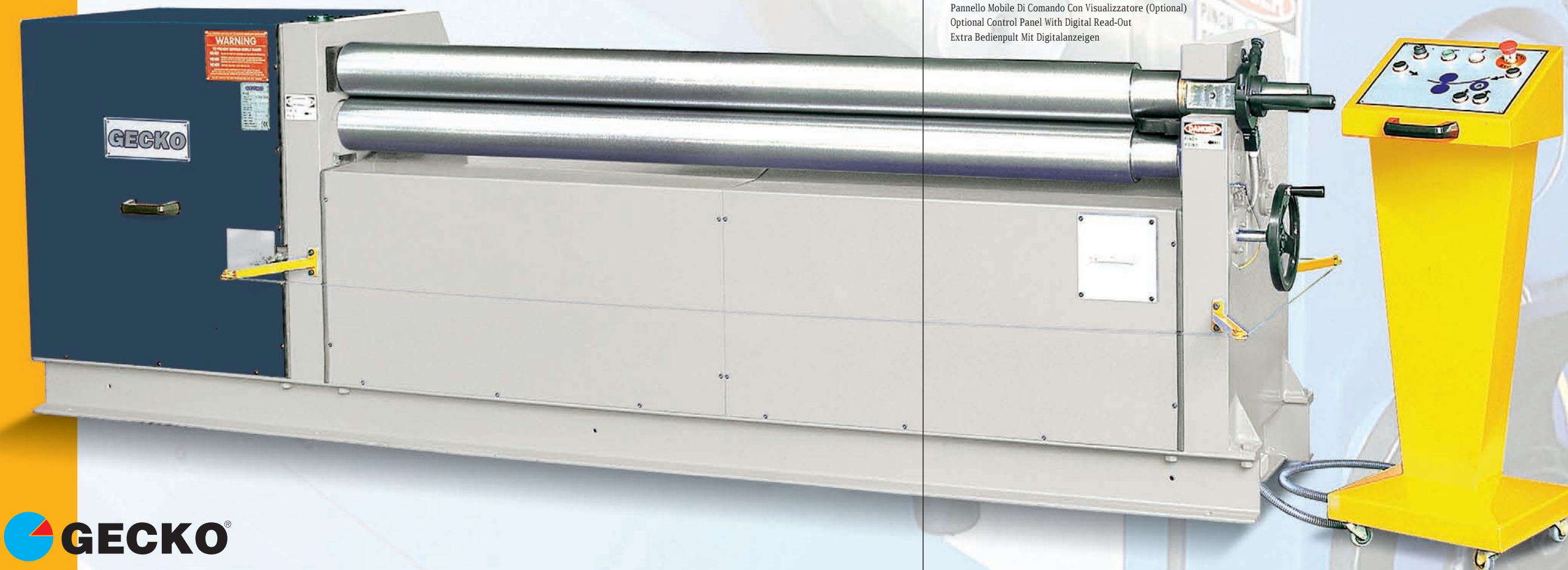
Invito
Pre-Bending
Anbiegung



CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

MOD. MODEL MODELL	Lunghezza Utile Working Length Arbeitslänge	Capacità di Invito Pre-Bending Capacity Anbiegeleistung	Capacità di Calandatura Bending Capacity Blechstärke	Diametro Rulli Roll Diameter Walzendurchmesser	Diametro Minimo Calandrabile Min. Bending Diameter Min. Biegedurchmesser	Potenza Motore Principale Main Motor Power Hauptmotorleistung	Potenza Motore Rullo Laterale Back Roll Motor Hinterwalzenmotor	Lunghezza Length Länge	Altezza Height Höhe	Larghezza Width Breite	Peso Weight Gewicht	
MRMS	1050x120	1050	5	6	120	180	2.2	0.75	2550	1020	650	950
MRMS	1050x130	1050	6	7	130	195	2.2	0.75	2550	1020	650	1050
MRMS	1050x150	1050	7	8	150	225	3	0.75	2550	1040	680	1400
MRMS	1050x170	1050	8	9	170	255	4	0.75	2550	1050	720	1750
MRMS	1050x190	1050	9	10	190	285	4	1.1	2650	1300	950	1950
MRMS	1550x120	1550	4	5	120	180	2.2	0.75	3050	1020	650	1150
MRMS	1550x130	1550	5	6	130	195	2.2	0.75	3050	1020	650	1270
MRMS	1550x150	1550	6	7	150	225	3	0.75	3050	1040	680	1480
MRMS	1550x170	1550	7	8	170	255	4	0.75	3050	1050	720	1690
MRMS	1550x190	1550	8	9	190	285	4	1.1	3150	1300	950	3300
MRMS	2050x120	2050	2	3	120	180	2.2	0.75	3550	1020	650	1300
MRMS	2050x130	2050	3	4	130	195	2.2	0.75	3550	1020	650	1450
MRMS	2050x150	2050	4	5	150	225	3	0.75	3550	1040	680	1680
MRMS	2050x170	2050	5	6	170	255	4	0.75	3550	1050	720	1920
MRMS	2050x190	2050	6	7	190	285	4	1.1	3650	1300	950	3625
MRMS	2550x140	2550	2	3	140	210	3	0.75	4050	1020	650	1850
MRMS	2550x150	2550	3	4	150	225	3	0.75	4050	1020	650	1900
MRMS	2550x180	2550	4	5	180	270	4	1.1	4150	1300	950	3850
MRMS	2550x190	2550	5	6	190	285	4	1.1	4150	1300	950	3950
MRMS	3050x140	3050	1	2	140	210	3	0.75	4550	1040	680	2100
MRMS	3050x160	3050	2	3	160	240	4	0.75	4550	1050	720	2350
MRMS	3050x190	3050	3	4	190	285	4	1.1	4650	1300	950	4200
MRMS	3050x200	3050	4	5	200	300	4	1.1	4650	1300	950	4450

Pannello Mobile Di Comando Con Visualizzatore (Optional)
Optional Control Panel With Digital Read-Out
Extra Bedienpult Mit Digitalanzeigen



Alberi Prolungati Per Rulli Piegaprofili
(Optional)
Optional extended roll shafts for profile
bending and bending rolls
Extra Verlängerte Walzenenden für
Profilbiegen und Profilbiegewalzen



Rullo Superiore Apribile Per Estazione Virole
(Standard)
Standard Manual Drop End
Standard Manuelles Klapplager

MODEL
IRM



Calandre Motorizzate
Asimmetriche a Tre Rulli

Questa linea di macchine meccaniche è stata disegnata e progettata per la lavorazione di spessori leggeri e medi, fino ad un massimo di 5 mm. Il campo di impiego di queste macchine è il settore della lavorazione dell'alluminio, della canalistica, della carrozzeria industriale ed in genere dei laboratori e le piccole industrie di lavorazione metallica. Il prezzo particolarmente conveniente rende questa serie di macchine particolarmente adatte alle piccole officine metalmeccaniche.

Caratteristiche Tecniche Ed Accessori Standard

- Corpo in ghisa sferoidale
- Rullo superiore apribile per estrazione virola
- Pannello mobile di comando
- Rulli centrali trainanti
- Rullo folle laterale motorizzato
- Motore principale autofrenante
- Dispositivo di calandratura conica ed invito
- Scanalatura su rullo inferiore per calandratura lamiera bordate
- Sistema di supporto per rullo superiore
- Rullo folle laterale montato su cuscinetti a sfera per la lavorazione di spessori sottili
- Costruita in conformità alle normative CE
- Rulli costruiti in acciaio certificato SAE 1050

Accessori Speciali

- Rulli temperati
- Visualizzatore digitale di quota per rullo laterale folle
- Motorizzazione rullo posteriore

Asymetrical Three-Roll
Plate Bending Machines

This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 5 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Machinery Sheet Metal Covers. Its ideal price makes it very attractive for small workshops.

Technical Specifications and Standard Equipments

- Spheroid Cast Iron Main Frames
- Main motor with Brake system
- Openable Top Roll (Drop end)
- Motor Powered centralised Rolls
- Conical Bending, Pre-Bending available
- Support System for top roll
- Back Roll with Ball-Bearings for thin Sheet works
- Mobile Control Panel
- Wired grooves
- Built according to EC Safety Directives
- SAE 1050 quality certificated Steel Rolls, with high tensile strength
- Special Accessories
- Hardened Rolls
- Digital-Read Out for Back Roll
- Motorised back roll adjustment

Asymetrische Drei-Walzen
Rundbiegemaschinen

Unsere mechanische Rundbiegemaschine ist für allgemeine leichte bis mittel schwere Arbeiten. Besonders bei der Bearbeitung von Blechstärken bis 5 mm (Aluminium, Öllüftungsbau, Werbebranche etc.)

Standardausstattung

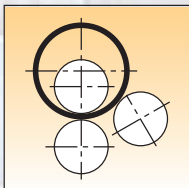
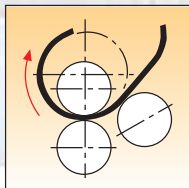
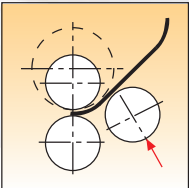
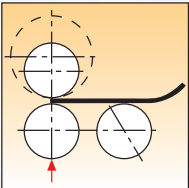
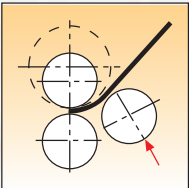
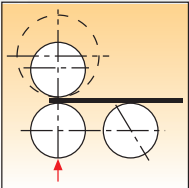
- Solider Gusskörper
- Selbstbremsendes Hauptmotor
- Anlehnung der ausschwenkbaren Oberwalze
- Zentralwalzen, motorisch angetrieben
- Konischbiegeeinrichtung Zum mitnehmen dünne Bleche
- Hinterwalze mit Kugellager
- Drahteinlegerillen
- Walzen aus SAE 1050 Qualitätstahl
- Separates Steuerpult
- Gemäss CE

Sonderausstattung

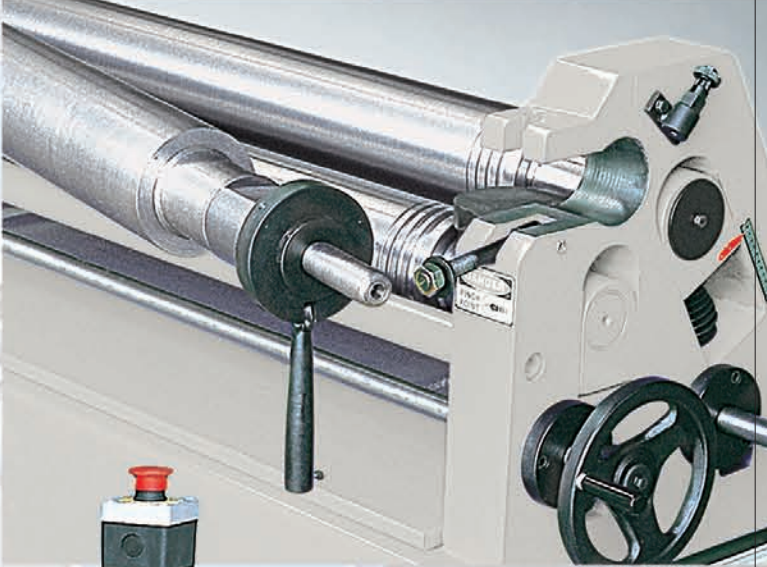
- Gehärtete und geschliffene Walzen
- Digitalanzeige zur Ablesung der Hinterwalzeneinstellung
- Motorische Hinterwalze

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

MOD. MODEL MODELL		Lungh ezza Utile Working Length	Capacità di Calandratura Bending Capacity Blechstärke	Diametro Rulli Roll Diameter Walzendurchmesser	Diametro Minimo Calandrabile Min. Bending Min. Biegedurchmesser	Velocità Rotazione Rulli Roll Speed Walzengeschwindigkeit	Potenza Motore Principale Motor Power Motorleistung	Lunghezza Length Länge	Altezza Height Höhe	larghezza Width Breite	Peso Weight Gewicht
		mm.	mm.	Ø mm.	Ø mm.	rpm	Kw.	mm.	mm.	mm.	Kg.
IRM	1050x110	1050	4	110	165	8	2.2	2200	1000	750	1100
IRM	1050x130	1050	5	130	195	8	2.2	2200	1000	750	1200
IRM	1270x120	1270	4	120	180	8	2.2	2470	1000	750	1250
IRM	1270x140	1270	5	140	210	8	2.2	2470	1000	750	1320
IRM	1550x110	1550	3	110	165	8	2.2	2700	1000	750	1200
IRM	1550x140	1550	4	140	210	8	2.2	2700	1000	750	1420
IRM	2050x110	2050	2	110	165	8	2.2	3200	1000	750	1380
IRM	2050x130	2050	3	130	195	8	2.2	3200	1000	750	1450
IRM	2550x140	2550	2.5	140	210	8	2.2	3700	1000	750	1550



Invito / Pre-Bending / Anbiegung



Rullo Superiore Apribile Per Estrazione Virola
(Standard)
Standard Manual Drop End
Standard Manuelles Klapplager



MODEL
RM



Calandre Motorizzate e Manuali Asimmetriche a Tre Rulli

Questa linea di macchine meccaniche è stata disegnata e progettata per la lavorazione di spessori leggeri e medi, fino ad un massimo di 3 mm. Il campo di impiego di queste macchine è il settore della lavorazione dell'alluminio, della canalistica, della carrozzeria industriale ed in genere dei laboratori e le piccole industrie di lavorazione metallica. Il prezzo particolarmente conveniente rende questa serie di macchine particolarmente adatte alle piccole officine metalmeccaniche.

Caratteristiche Tecniche Ed Accessori Standard

- Corpo in ghisa
- Motore autofrenante (serie RM)
- Rullo superiore apribile per estrazione virola
- Rulli centrali trainanti (serie RM)
- Dispositivo di calandratura conica ed invito
- Scanalatura su rullo inferiore per calandratura lamiere bordate
- Pannello mobile di comando (serie RM)
- Costruita in conformità normative CE
- Rulli costruiti in acciaio certificato SAE 1050

Accessori Speciali

- Rulli temperati
- Motorizzazione rullo posteriore

Three-Roll Motorised and Manual Plate Bending Machines

This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 3 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Machinery Sheet Metal Covers. Its ideal price makes it very attractive for small workshops.

Technical Specifications and Standard Equipments

- Cast Iron Main Frames
- Main motor with Brake system (PB)
- Openable Top Roll (Drop end)
- Motor Powered centralised Rolls (PB)
- Conical Bending, Pre-Bending available
- Wired Grooves
- Mobile Control Panel (PB)
- Built according to EC Safety Directives
- SAE 1050 quality certificated Steel Rolls with high tensile strength

Special Accessories

- Hardened Rolls
- Motorised back roll adjustment

Asymetrische Drei-Walzen Rundbiegemaschinen

Dieses Modell ist für leichte Arbeiten entwickelt worden. Es wird bis Blechstärke 3mm benötigt. PB Modelle sind motorisch, PS Modelle sind manuell angetrieben. Eine preisgünstige umfangreiche Maschinenplatte zur allgemeinen Bearbeitung von Leichtmetallen, bevorzugt im Öffnungsbaubereich der Werbebranche im Klempnerbetrieb etc.

Standardausstattung

- Solider Gusskörper
- Selbstbremsendes Hauptmotor (PB)
- Anlehnung der ausschwenkbaren Oberwalze
- Zentralwalzen, motorisch angetrieben (PB)
- Konischbiegeeinrichtung
- Drahteinlegerillen
- Separates Steuerpult (PB)
- Gemäss CE
- Walzen aus SAE 1050 Qualitätstahl

Sonderausstattung

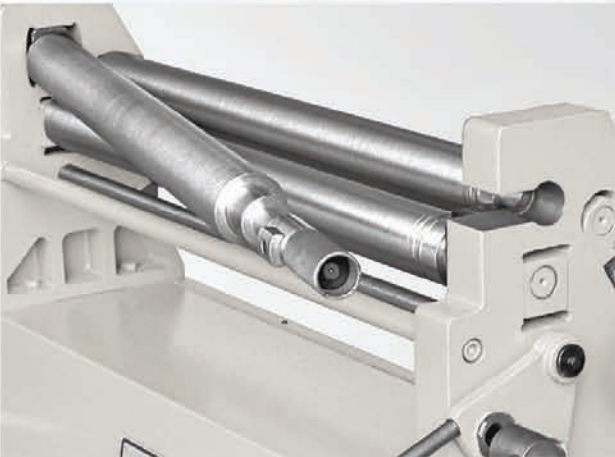
- Gehärtete und geschliffene Walzen
- Motorische Hintervalze

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

MOD. MODEL MODELL		Lunghezza Utile Working Length Arbeitslänge	Capacità di Calandratura Bending Capacity Blechstärke	Diametro Rulli Roll Diameter Walzendurchmesser	Diametro Minimo Calandrabile Min. Bending Min. Biegedurchmesser	Velocità Rotazione Rulli Roll Speed Walzengeschwindigkeit	Potenza Motore Principale Motor Power Motorleistung	Lunghezza Length Länge	Altezza Height Höhe	Larghezza Width Breite	Peso Weight Gewicht
		mm.	mm.	Ø mm.	Ø mm.	rpm.	Kw.	mm.	mm.	mm.	Kg.
RM	1050x90	1050	3	90	135	6	1.1	1630	1200	700	450
RM	1550x90	1550	2	90	135	6	1.5	2130	1200	700	600
RM	2050x95	2050	1.5	95	145	6	1.5	2630	1200	700	800
RS	1050x90	1050	3	90	135	-	-	2080	1250	700	410
RS	1550x90	1550	2	90	135	-	-	2580	1250	700	560
RS	2050x95	2050	1.5	95	145	-	-	3080	1250	700	760

RS
Motorizzate
Motorised

RS
Manuali
Manual



Rullo Superiore Apribile Per Estrazione Virole (Standard)
Standard Manual Drop End
Standard Manuelles Klapplager



MODEL
RS



MODEL
IR

Calandre Motorizzate e
Manuali Asimmetriche
a Tre Rulli

Caratteristiche Tecniche ed
Accessori Standard

- Corpo in ghisa
- Motore autofrenante (serie IR)
- Rullo superiore apribile per estrazione virola
- Rulli centrali trainanti (serie IR)
- Dispositivo di calandratura conica ed invito
- Scanalatura su rullo inferiore per calandratura lamiere bordate
- Pannello mobile di comando (serie RM)
- Costruita in conformità alle normative CE
- Rulli costruiti in acciaio certificato SAE 1050
- Accessori Speciali**
- Rulli temperati

Three-Roll Motorised and
Manual Plate Bending Machines

Technical Specifications and
Standard Equipments

- Cast Iron Main Frames
- Main motor with Brake system (IB)
- Openable Top Roll (Drop end)
- Motor Powered centralised Rolls (IB)
- Conical Bending available
- Wired Grooves
- Mobile Control Panel (IB)
- Built according to EC Safety Directives
- SAE 1050 quality Certified Steel Rolls with high tensile strength

Special Accessories

- Hardened Rolls

Drei-Walzen Motorische und
Manuelle Rundbiegemaschinen

Standardausstattung

- Solider Gusskörper
- Selbstbremsendes Hauptmotor (IB)
- Anlehnung der ausschwenkbaren Oberwalze
- Zentralwalzen, motorisch angetrieben (IB)
- Konischbiegeeinrichtung
- Drahteinlegerillen
- Separates Steuerpult (IB)
- Gemäss CE
- Walzen aus SAE 1050 Qualitätstahl

Sonderausstattung

- Gehärtete und geschliffene Walzen



Rullo Superiore Apribile Per
Estrazione Virole Standard
Standard Manual Drop End
Standard Manuelles Klapplager



IR Mod. 68-75 Diametro Rulli
IR Model 68-75 Roll Diameter
IR Modelle 68-75 Walzendurchmesser

GECKO

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

IR
Motorizzate
Motorised

R
Manuali
Manual

R Mod. 68-75 Diametro Rulli
R Model 68-75 Roll Diameter
R Modelle 68-75 Walzendurchmesser



R Mod. 46-56 Diametro Rulli
R Model 46-56 Roll Diameter
R Modelle 46-56 Walzendurchmesser



Rullo Superiore Apribile Per
Estrazione Virole (Standard)
Standard Manual Drop End
Standard Manuelles Klapplager

MODEL
R

