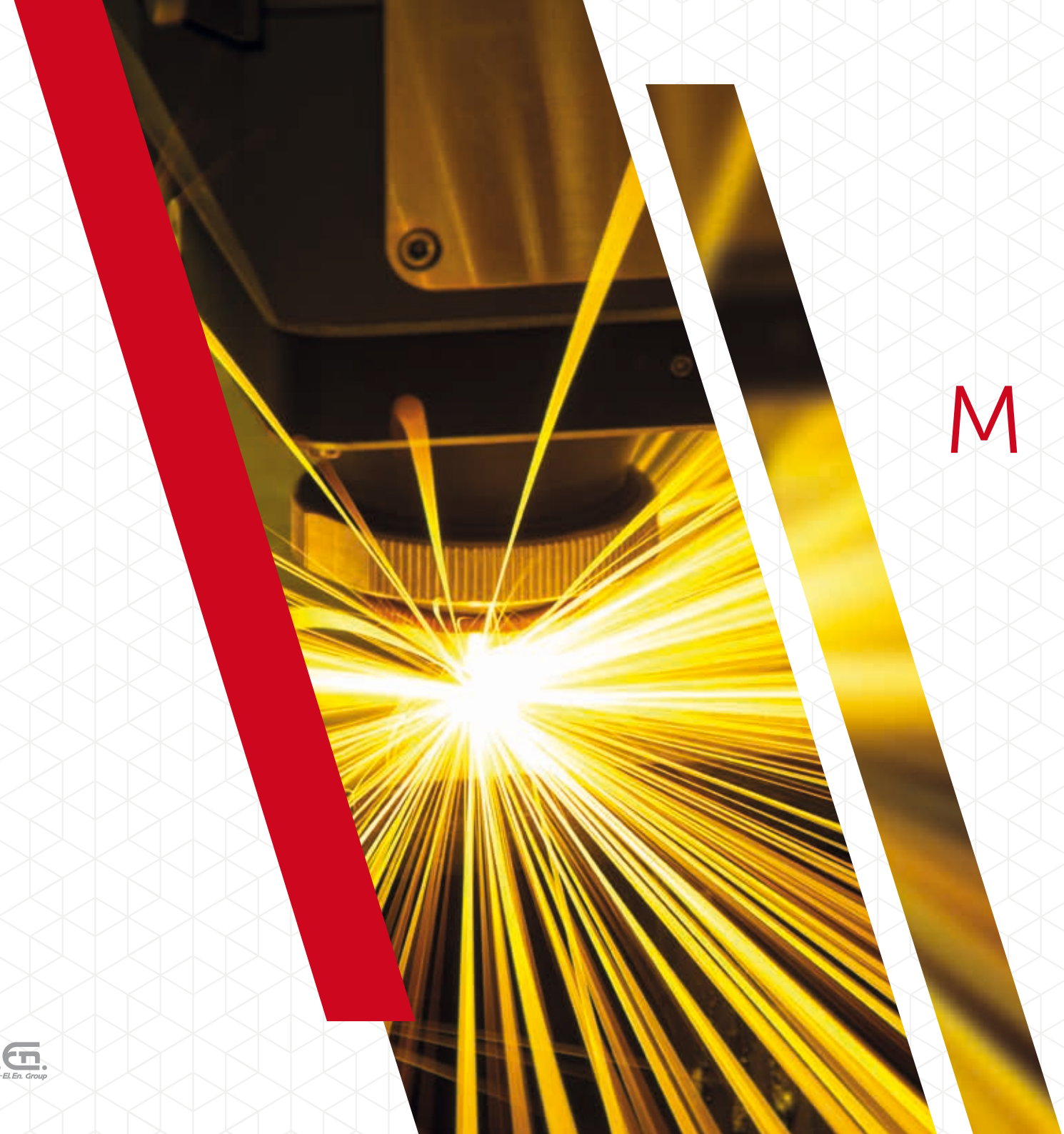


METALS

CUTLITE PENTA

El.En. Group

CUTLITE PENTA

Cutlite Penta progetta, realizza e commercializza i sistemi più avanzati per il taglio di materiali plastici, metallici e fustelle per cartotecnica, diventando la maggiore realtà italiana nel settore delle macchine da taglio ed incisione laser. Serietà e competenza hanno permesso a Cutlite Penta di raggiungere una posizione di rilievo nel panorama mondiale: Cina, Stati Uniti, Brasile sono alcuni dei paesi che ne ospitano sedi produttive, commerciali e di servizio tecnico.

Dal 2013 collabora con Ot-Las, prestigioso marchio italiano nello sviluppo di sistemi galvanometrici a laser CO^2, per l'incisione e decorazione di molteplici materiali, acquisendo know how derivante da anni di esperienza. Grazie alla sua appartenenza al gruppo El.En., Cutlite Penta partecipa allo sviluppo applicativo delle sorgenti laser CO^2, che sono parte integrante del progetto dei suoi sistemi.

Cutlite Penta designs, manufactures and sells the most advanced systems to cut plastics, metal and die boards for paper industry, becoming the greatest Italian company in the field of laser engraving and cutting machines. Reliability and competence have allowed Cutlite Penta to achieve a worldwide leading position: China, United States, Brazil are among the countries that host production, sales and service facilities.

Since 2013 collaborates with Ot-Las, top italian brand for development of CO_2 laser galvanometers, for engraving and decorating countless materials, gaining know-how acquired by years of experience. Belonging to El.En. Group, Cutlite Penta is involved in the development of CO_2 laser sources applications, that are the core part of the systems' design.

MISSION

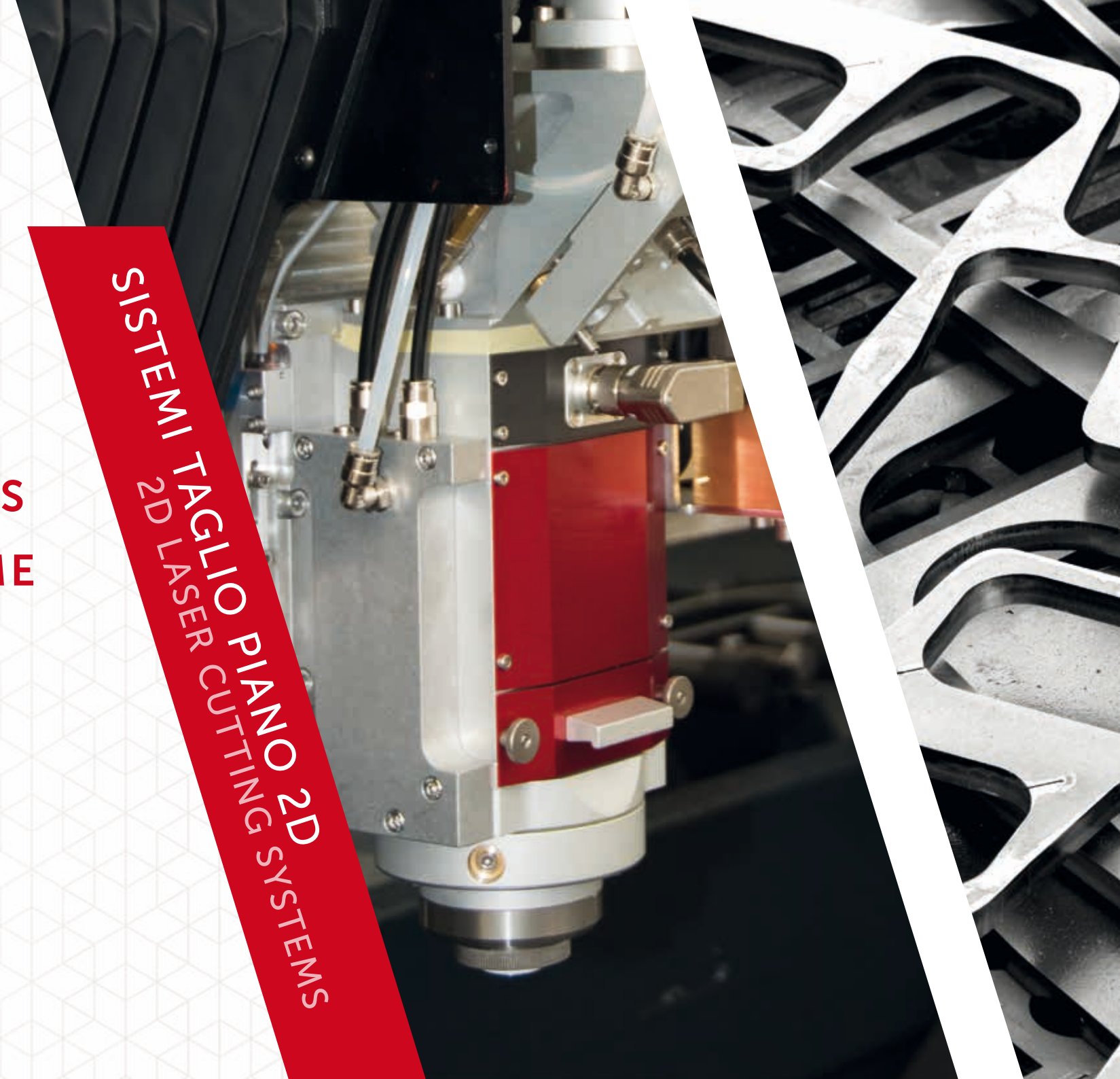
Protagonisti nel panorama internazionale nel settore delle macchine da taglio ed incisione a CO_2, proponiamo soluzioni innovative e flessibili che tengono in considerazione le infinite esigenze di mercato. Orientati verso un miglioramento continuo e attenti ai suggerimenti degli utilizzatori, realizziamo sistemi che forniscono ai clienti un reale valore aggiunto in termini di competitività.
Il continuo sviluppo del prodotto ha come obiettivo il miglioramento della produttività ed il raggiungimento di una flessibilità e semplicità operativa che permettono ai nostri clienti di esprimere al meglio la propria creatività finalizzata al raggiungimento di nuove quote di mercato.

International main players in the field of CO_2 laser cutting and engraving machines, we offer innovative and flexible solutions that respect the endless demands of the market.
Focused on continuous improvement, always responsive to user's suggestions, we manufacture systems that provide customers with real added value in terms of competitiveness.
The products development aims to the productivity increasing, flexibility and operational simplicity that allow our customers to better express their creativity pointing to new market share.

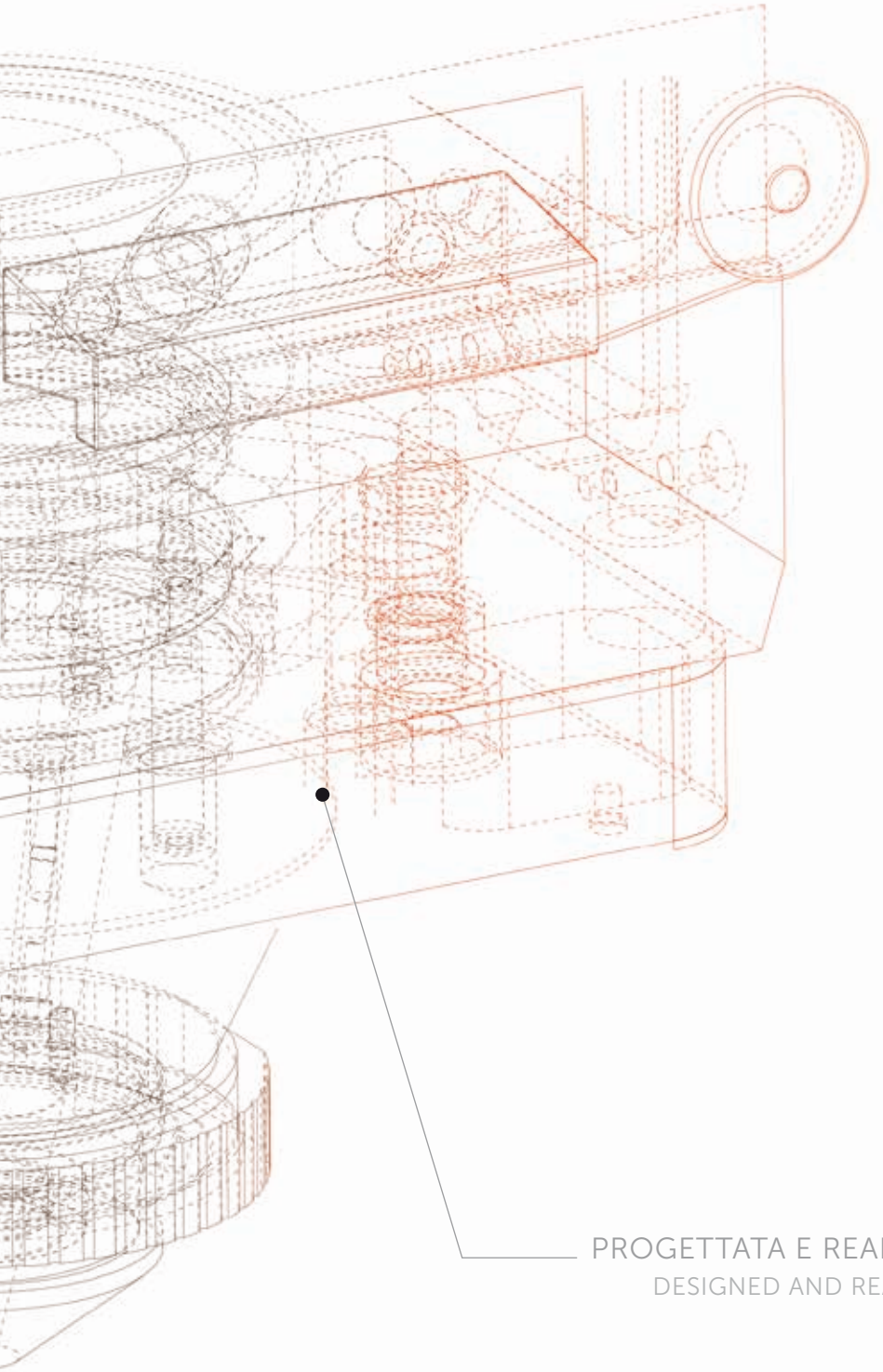
CUTLITE PENTA

FIBER PLUS
FIBER LME

SISTEMI TAGLIO PIANO 2D
2D LASER CUTTING SYSTEMS



CUTLITE PENTA



PENTA FIBER HEAD

Nuova testa di taglio appositamente disegnata per i laser in fibra:
SMART FOCUS: sistema ultra rapido di autofocus usato per posizionare il fuoco durante il taglio e il processo di sfondamento.
SMART PIERCING: sfondamento controllato da doppio sensore, garantisce rapidità e stabilità del processo di sfondamento su ogni materiale regolando la potenza del laser ogni microsecondo.
DOUBLE PROTECTIVE GLASS: la lente di focalizzazione è protetta da due vetri, garantendo la massima pulizia anche durante le operazioni di manutenzione.
TOTALLY SEALED LENS DRAWER: cassetto porta-lente completamente sigillato; la lente è priva di regolazioni meccaniche, permettendo un elevato grado di sigillatura mai raggiunto da nessuna altra testa fibra in commercio.
DOUBLE DURATION OF PROTECTIVE GLASS: il vetro di protezione della lente è posizionato alla massima distanza dalla lamiera, raddoppiandone la durata media rispetto alle altre teste fibra in commercio.

New cutting head specially designed for fiber laser:
SMART FOCUS: ultrafast (1ms) autofocus system. Used for setting the focal position during cutting and for ramping the focal position during piercing.
SMART PIERCING: piercing process control with double sensors, with ultrafast (microseconds range) feedback reaction on the laser power. Unsurpassed piercing speed and reliability on all materials.
DOUBLE PROTECTIVE GLASS: the focusing lens is protected by two protective glasses, one from bottom and one from top, in order to guarantee the maximum cleanliness even during maintenance.
TOTALLY SEALED LENS DRAWER: the lens has no mechanical regulation and is therefore completely sealed, unlike other commercial focusing heads.
DOUBLE DURATION OF PROTECTIVE GLASS: the protective glass is positioned at a bigger distance from the material: on average Penta Fiber head has double duration of the glass compared to commercial cutting heads.

PROGETTATA E REALIZZATA DA CUTLITE PENTA
DESIGNED AND REALIZED BY CUTLITE PENTA

CUTLITE PENTA

FIBER PLUS

I sistemi FIBER PLUS fondono alte prestazioni, grande rigidità strutturale ed elevata efficienza. La movimentazione a motori lineari permette dinamiche elevatissime (≤2.5G), consentendo grande produttività anche su geometrie estremamente complesse.

Le elevate prestazioni dei sistemi FIBER PLUS derivano dalla completa progettazione intorno al laser fibra e non limitandosi a riadattare le macchine progettate per i laser CO_2.

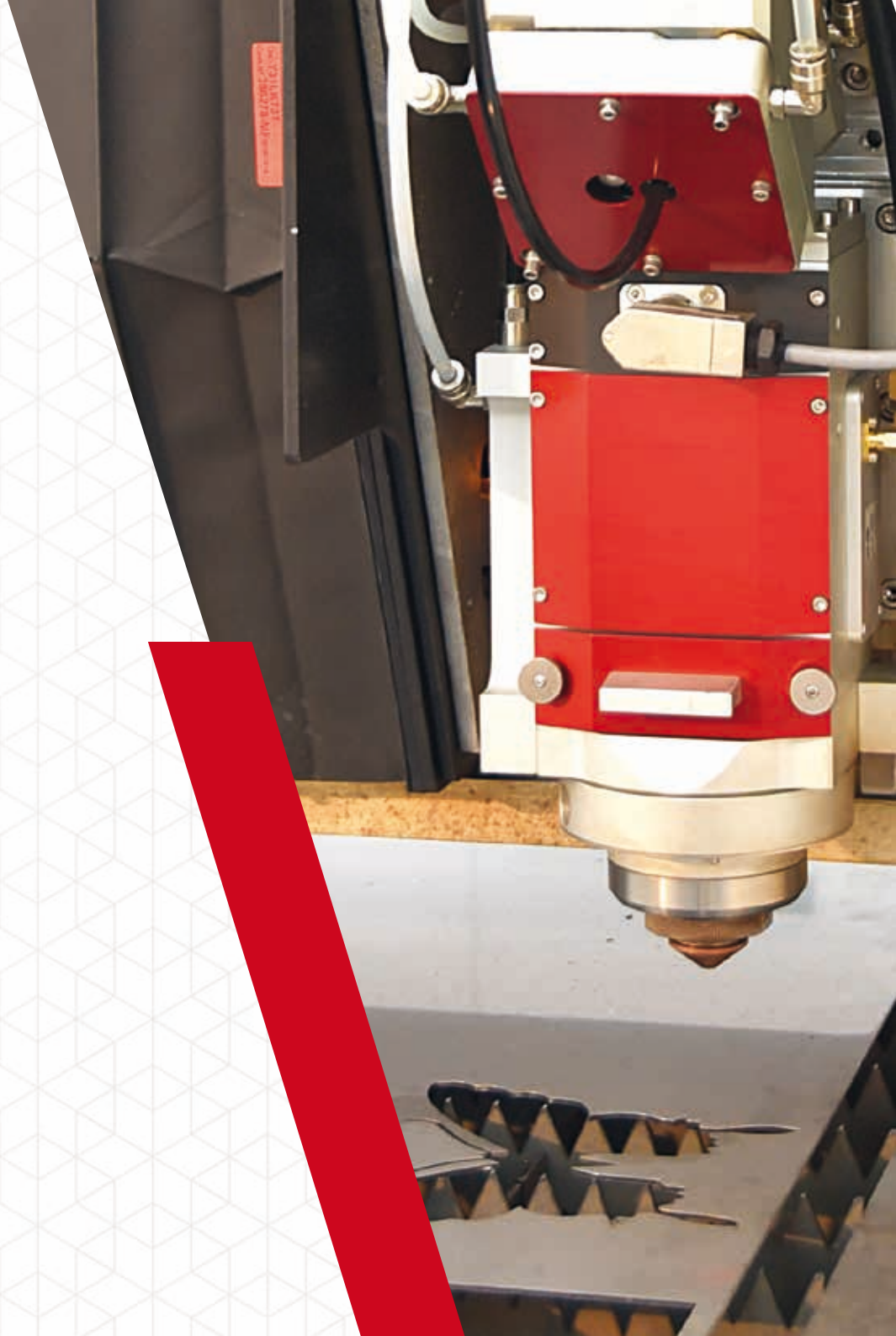
Il laser fibra infatti, liberando la macchina dalla presenza dei percorsi ottici,rende inutili tanti elementi di contorno che i sistemi CO_2 richiedevano.

I sistemi FIBER PLUS interpretano correttamente i concetti essenziali che la tecnologia del laser fibra propone, abbinando all'efficienza e all'efficacia dei sistemi stessi altri tangibili vantaggi: estrema facilità di installazione e manutenzione, risparmio di spazio, grande affidabilità ed elevate prestazioni derivanti dalla perfetta integrazione di ogni componente.

FIBER PLUS combine high performance, great structural stiffness and high efficiency. The linear motors technology enables high dynamic (≤2.5G), allowing high productivity even on extremely complex geometries.

The high-performance of FIBER PLUS comes from the completely new design around the fiber laser, not merely adjusting the existing machines designed for CO_2 laser. The fiber laser, not needing any optical paths, makes unnecessary many elements required by CO_2 laser systems.

FIBER PLUS systems correctly express the essential concepts that the fiber laser technology offers, matching efficiency and effectiveness of these systems with further real advantages: very easy installation and maintenance, space saving, high reliability and high performance resulting from perfect integration of each component.



CUTLITE PENTA

FIBER PLUS

Raster Fast Pulse/ Modalità velocità per raster	▪
Working Area/ Area di lavoro	3050x1525mm 4050x2035mm 6050x2050mm 6050x2550mm 8050x2550mm 8050x2050mm
Z axis/ Asse Z	120 mm
Accuracy/ Accuratezza	0,05 mm (0.002")
Max. Speed/ Velocità in rapido (simultaneous)	up to 140 m/min (55000 inch/min)
Acceleration/ Accelerazione (simultaneous)	over 25 m/s2 (2,5 g)
Position repeatability/ Ripetibilità di posizione	±0.01 mm

FIBER PLUS + FAST MARK

Il sistema Fiber Plus + Fast Mark soddisfa la sempre più frequente richiesta del mercato della marcatura di codici e/o loghi identificativi, eseguibili direttamente sul materiale sottoposto al processo di taglio.

Tale operazione di marcatura avviene senza rimuovere il materiale dal piano di taglio, eliminando i tempi morti di riposizionamento e facilitando l'identificazione dei pezzi da raccogliere sul piano di taglio dall'operatore.

La marcatura effettuata tramite testa galvanometrica avviene in pochi secondi e può essere effettuata su tutti i materiali lavorabili con una testa fibra (acciaio dolce , inox, rame, ottone, etc.).

The Fiber Plus system + Fast Mark satisfies the increasingly frequent market's request to mark logos and codes directly on the material to be cut.

The marking operation takes place without removing the material from the cutting table, eliminating the dead times of repositioning and facilitating the identification of the pieces to be collected on the cutting table by the operator.

The marking is effected by the galvanometric head and it takes place in a few seconds in all the workable materials with a fiber head (mild steel, stainless steel, copper, brass, etc.).

CUTLITE PENTA

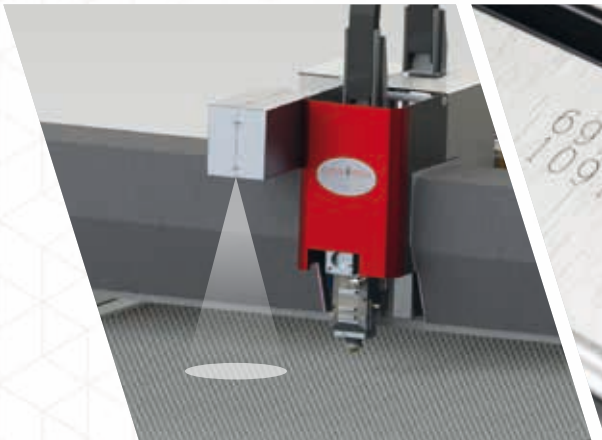
PUNTI DI FORZA

- Testa di taglio fibra progettata internamente
- Fast Mark Group : testa galvanometrica + laser fibra indipendente
- Fast Mark Group montato direttamente sul ponte vicino alla testa di taglio, ciò garantisce alte velocità di spostamento e alta precisione nel processo di marcatura
- Struttura con ottime caratteristiche meccaniche
- Investimento contenuto e costi di esercizio ridotti
- Possibilità di scegliere diverse configurazioni e di adeguare l'impianto alle proprie esigenze produttive

STRENGTHS

- Fiber cutting head internally designed
- Fast Mark Group: galvo head + independent fiber laser
- Fast Mark Group mounted directly on the machine deck near to the cutting head, this ensures high moving speed and high precision in the marking process
- Structure with excellent mechanical characteristics
- Low investment and low operating costs
- Possibility to choose among various configurations and tocustomize the system to individual production requirements

FAST SCAN GROUP
(FIBER LASER + GALVO HEAD)



FIBER LME

Il nuovo sistema di taglio laser fibra LME entra a far parte della famiglia Cutlite Penta: nato per venire incontro al mondo dell'accessorio moda che richiedeva da tempo macchine anche di piccole dimensioni ma con prestazioni di velocità e precisione di eccellenza. Per questo è capace con la versione 3015 di essere l'entry level di mercato per quei clienti che si rivolgono in questo momento a macchine usate con tecnologia superata. LME soddisfa questa richiesta, mantiene l'architettura a motori lineari e la caratteristica "all in one" della più grande Fiber Plus e la stessa testa di taglio con autofocus e sensoristica di processo, con la possibilità di disegnare e di programmare a bordo macchina in modo da renderla il più versatile possibile. La sua l'installazione richiede al massimo due giorni di lavoro.

The new LME fiber cutting system is now included within the Cutlite Penta range of products: it was specifically designed to meet the needs of the fashion accessories world that has long required small-sized machines with speed and accuracy performances of excellence. Due to these features, its 3015 model can represent the market entry level for those customers that now turn to used machines with outdated technology.
LME perfectly meets this requirement, in that it keeps the linear-motor architecture and the 'all in one' characteristic of the bigger Fiber Plus machine as well as the same cutting head with autofocus and process sensors in addition to the possibility of drawing and programming solutions on board the machine, thus making it a highly versatile system. Its installation takes maximum two working days.

PUNTI DI FORZA

- Piccola e compatta: la sua impronta a terra è poco più grande della sua area di lavoro
- Concentrato di tecnologia: motori lineari, sensori di processo, testa autofocus
- All in one: quadri elettrici, sorgente laser, quadro di comando tutto integrato ciò garantisce alte velocità di spostamento e alta precisione nel processo di marcatura
- Installazione semplice e veloce in un giorno la macchina è pronta per iniziare la produzione dal cliente
- Software cad cam integrato a bordo macchina

STRENGTHS

- Small and compact: Its footprint is slightly larger than its working area
- Full of technology: linear motors, process sensors, autofocusing head
- All in one: electrical unit, laser source, integrated control panel
- Easy and fast installation : in one day the machine is ready to start production from the customer
- Cad cam software integrated on board machine

CUTLITE PENTA

FIBER LME

Raster Fast Pulse/ Modalità velocità per raster	▪
Working Area/ Area di lavoro	1000x1000mm 1500x1500mm 2000x1000mm 3000x1500mm
Z axis/ Asse Z	120 mm
Accuracy/ Accuratezza	0,05 mm (0.002")
Max. Speed/ Velocità in rapido (simultaneous)	up to 140 m/min (55000 inch/min)
Acceleration/ Accelerazione (simultaneous)	over 25 m/s2 (2,5 g)
Potenze Laser/ Laser Powers Ranging	a partire da 1000W fino a 3000W Fibra

SISTEMI TAGLIO 5 ASSI
5 AXIS LASER CUTTING SYSTEMS

LINEAR CUBE
ALFA CUBE

CUTLITE PENTA

LINEAR CUBE

LINEAR CUBE è un sistema di taglio laser innovativo a 5 assi dei quali tre cartesiani (X, Y, Z) e due polari B, C.
La struttura monolitica con sorgente laser a bordo permette di ridurre al massimo i tempi d'installazione e garantisce estrema stabilità degli allineamenti ottici. I motori lineari degli assi X e Y garantiscono prestazioni dinamiche eccellenti, con altissima precisione.
I motori per gli assi rotativi (B, C) sono fissi ed il moto di rotazione è trasmesso alla testa di focalizzazione tramite dei canotti coassiali.
Questo permette di ottenere una testa con dimensioni ridotte e tali da poterla inserire durante le lavorazioni in spazi molto ristretti.

LINEAR CUBE is an innovative laser cutting system made up of 5 axes including three Cartesian (X,Y,Z) axes and two polar (B,C) axes.
The monolithic structure featuring onboard laser source allows definitely reducing installation times while guaranteeing the utmost balance of optical alignments. The linear motors of X and Y axes ensure excellent dynamical performances along with very high accuracy. The motors for the rotary (B,C) axes are fixed and the rotary motion is transmitted to the focusing head through coaxial sleeves. This allows obtaining a head with such limited dimensions that it can be put in restricted spaces during cutting operations.

CUTLITE PENTA

LINEAR CUBE

Area lavoro bidimensionale (X-Y) / 2 D Working area (X-Y Axes)	2500x2000 mm (98,5"x 79") 3500x2000 mm (138"x 79")
Area lavoro tridimensionale (X-Y) / 3 D Working area (X-Y Axes)	2000x1500 mm (79"x 59") 3000x1500 mm (118"x 59")
Corsa di lavoro asse Z / Z Axis	600 mm (23,5") / 900 mm (35,5") / 1200 mm (47,5")
Velocità rapido assi X-Y (Simultanea) / Max Speed X-Y Axes (Simultaneous)	140 m/min (5500 inch/min)
Velocità rapido asse Z / Max Speed Z Axis	60 m/min (2360 inch/min)
Accelerazione assi X-Y (Simultanea) / Acceleration X-Y Axes (Simultaneous)	1G
Accelerazione asse Z / Acceleration Z Axis	1G
Velocità rapido asse B-C / Max Speed B-C Axes	60 RPM
Accelerazione assi B-C / Acceleration B-C Axes	55 rad/s^
Corsa lavoro asse C / C Axis	±200°
Corsa lavoro asse B / B Axis	±182°
Accuratezza / Accuracy	±0.01 mm

PUNTI DI FORZA

- Rotazione a ± 180° dei due assi rotativi
- Grande flessibilità applicativa: taglio piano, taglio pezzi tridimensionali, taglio tubi, taglio inclinato
- Eccellente qualità di taglio e grande precisione
- Eccellenti prestazioni sul mercato per sistema 3D
- Ottiche mobili: precisione indipendente dal peso del pezzo
- Attrezzature più semplici e meno costose
- Cambi di produzione più facili e veloci rispetto ai sistemi a tavola mobile
- Accessibilità totale, installazione semplice
- Struttura con ottime caratteristiche meccaniche
- Possibilità di scegliere diverse configurazioni e di adeguare l'impianto alle proprie esigenze produttive
- Investimento contenuto e costi di esercizio ridotti

STRENGTHS

- ± 180° Rotation of the two rotary axes
- High application flexibility: plane cutting, 3D piece cutting, pipe cutting, inclined cutting
- Excellent quality and high accuracy cutting
- Excellent performance on the 3D system market
- Moving optics: accuracy that does not depend on the piece weight
- User-friendlier and less expensive equipment
- Easier and faster changes of production compared to the moving table systems
- Total accessibility, easy installation
- Structure featuring excellent mechanical characteristics
- Availability of a number of different configurations and of possible adjustments based on specific production needs
- Reasonable investment and reduced operating charges

ALFA CUBE

AlfaCube 3020 è una macchina laser innovativa a 5 assi, 3 cartesiani e 2 rotativi.
AlfaCube 3020 è il sistema di taglio laser 3D che risponde alle molteplici esigenze del settore: estrema flessibilità, costi di esercizio contenuti e soprattutto la possibilità di ruotare l'asse C di ± 180°.
Quest'ultima peculiarità tecnologica consente lavorazioni anche sulla parte inferiore del pezzo, evitandone il riposizionamenti: per esempio permette di ruotare intorno all'estremità di un tubo mantenendolo parallelo all'asse X, quindi semplificando molto le attrezzature di riferimento ed evitando riposizionamenti solitamente molto pericolosi per la precisione della lavorazione.
Il moto di rotazione è trasmesso alla testa di focalizzazione tramite alberi coassiali. I motori degli assi rotativi sono fissi e distanti dalla zona di taglio, permettendo così di avere una testa con ingombri ridottissimi, tale da potersi inserire in spazi molto ristretti durante le lavorazioni.

ALFA LEARNING

AlfaCube 3020 è dotata di Alfa Learning, dispositivo per l'autoapprendimento costituito da una consolle computerizzata portatile con schermo 8" touch screen per la comunicazione dei dati di lavoro. All'avvio del sistema, automaticamente si avvia anche il dispositivo Alfa Learning che guida nella realizzazione di un percorso di lavoro oppure verifica o corregge un percorso di lavoro già memorizzato; uno strumento indispensabile per la realizzazione di prototipi.

CUTLITE PENTA

PUNTI DI FORZA

- Rotazione a ± 180° dei due assi rotativi
- Dimensioni contenute della testa di taglio
- Facilità di carico
- Software semplice ed intuitivo
- Sistema di autoapprendimento

ALFA CUBE

Laser Sources CO_2/ Sorgenti Laser CO_2	1500W / 3000W
Fiber Laser Sources / Sorgenti Laser Fibra	1 000W / 2000W / 3000W
Working Area 2D/ Area di lavoro 2D	X 3000 Y 2000 mm
Working Area 3D/ Area di lavoro 3D	X 2500 Y 1500 Z 750 mm
Axis travel speed/ Velocità spostamento assi in simultaneo	55 m/mm
Machining precision/ Precisione di lavoro	±0.05/500 mm
Position repeatability/ Ripetibilità di posizione	±0.01 mm

ALFA CUBE

AlfaCube 3020 is an innovative laser machine with 5 axes, 3 cartesian and 2 rotary motion.
AlfaCube 3020 is the 3D laser system that meets the needs of the sector: extreme flexibility, low operative costs and ability to rotate the C axis by ±180°. The latter technological characteristic allows processes also on the underside of the piece, avoiding the repositioning: for example it enables to rotate around the end of a tube keeping it parallel to the X axis, therefore simplifying the equipments and avoiding repositioning, usually very critical for the machining accuracy.
The rotation is transmitted to the focusing head via coaxial shafts. The engines of the rotary axes are fixed and far from the cutting area, allowing to have a small size head able to easily enter into very narrow spaces during processing.

ALFA LEARNING

Alfacube 3020 is equipped with "Alfa Learning", a self-learning device composed by a computerized portable console with a 8" touch screen for working data communication.
When the system starts, the Alfa Learning device is automatically connected and guides the creation of a new working path or verifies or corrects a work path already stored; Alfa Learning is an essential tool to realize prototypes.

STRENGTHS

- ± 180° Rotation of the two rotary axes
- Small Dimensions of the cutting head
- Easy to load
- Simple and intuitive software
- Self-learning system

SORGENTI LASER
LASER SOURCES

CUTLITE PENTA

LASER FIBRA IPG

IPG, fondata nel 1991 in Russia dal fisico Valentin P. Gapontsev, Ph.D. pioniere nel settore dei laser a fibre, dal 2006 IPG è quotata sul NASDAQ Global Select Market con il ticker IPGP.

Nel 1992 la società ha cominciato a concentrarsi sullo sviluppo di laser e amplificatori di fibre ad alta potenza e ha fondato la sua sede mondiale negli Stati Uniti nel 1998. Nel 2000, IPG ha investito in nuovi impianti di produzione ad alta capacità negli USA per la produzione di proprie pompe diodi, una componente importante dei suoi laser fibra e degli amplificatori.

IPG è altamente integrata verticalmente, producendo tutti i componenti critici per i suoi laser e gli amplificatori. La tecnologia a fibra ottica ha prodotto un impatto rivoluzionario sulla produzione dei laser.

La semplicità e l'eleganza del laser fibra rappresentano la sua efficienza, compattezza, robustezza e basso costo, che conducono il suo enorme successo sul mercato.

IPG, founded in 1991 in Russia by physicist Valentin P. Gapontsev, Ph.D., pioneer in the field of fiber lasers, in 2006 IPG was listed on the NASDAQ Global Select Market under the ticker IPGP.

In 1992, the company began focusing on the development of high-power fiber lasers and amplifiers, and established his World Headquarters in the USA in 1998.

In 2000, IPG invested in new high-capacity production facilities in USA to manufacture its own diode pumps, a major component of its fiber lasers and amplifiers.

IPG is highly vertically integrated, producing all critical components for its lasers and amplifiers. Fiber laser technology has made a revolutionary impact on laser manufacturing.

The simplicity and elegance of the fiber laser account for its efficiency, compactness, robustness and low cost which drive its enormous success in the marketplace.

IPG
LASER
YLS-12000-CUT
CUT SERIES
Ytterbium Laser System
Start
EMERGENCY
STOP
Interlock
Off
Test
Robot
Emission On

Smart Manager
3.23
Jog
METALLO
Chiuso
Apri
Chiudi
Non pronto
Non attivo
Non attiva
713,33
240,05
46,77
Tipo
Pressione (Bar)
Abilitazione
Non attivo
Contatto ugello
Non attivo
0,01
100%
100%
100%
100%

SOFTWARE

SOFTWARE

CUTLITE PENTA

SMART MANAGER

La nuova generazione di software include le numerose innovazioni introdotte negli ultimi anni nella tecnologia laser: Fast Piercing, Fast Cutting nei grossi spessori ecc. L'interfaccia migliora la già notevole semplicità ed immediatezza delle operazioni nell'utilizzo giornaliero, facilitando anche i più complessi scenari di taglio. Tra i CNC (Computer Numerical Control) dedicati al processo di taglio laser, lo Smart Manager 4.0 offre una varietà di soluzioni migliorative ed innovative sempre rivolte a velocizzare e semplificare il compito dell'operatore.

The new generation software brings together many innovations recently achieved by laser cutting technology: Fast Piercing, Fast Cutting in high thicknesses etc. The interface improves the already impressivseim ple and user friendly operations in the daily use, so even helping the most complex cutting scenarios. Among the CNC (Computer Numerical Control) dedicated to the laser cutting process, the Smart Manager 4.0 offers a variety ofi mprovements and innovative solutio,n salways aimed towards simplifying and speeding up the task of the operator.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE

- architettura del CNC basata su PC
- algoritmi evoluti per taglio laser in alta velocità
- interfaccia utente touch screen
- database parametri tecnologici
- visualizzazione grafica dei programmi
- assistenza e diagnostica remote
- report lavorazioni
- gestione avanzata della ripresa lavorazione
- nesting manuale per inviluppi dei programmi
- schedulazione delle lavorazioni
- verifica automatica ingombro di lavoro
- gestione delle NURBS
- gestione avanzata stima dei tempi
- gestione raster (opzionale)
- flycut
- cutting lost
- acquisizione automatica bordi lastra

MAIN FEATURES

- advanced algorithms for high-speed laser cutting
- touch screen user interface
- technology parameters Database
- programs graphic display
- remote diagnostics and assistance
- job report
- advanced management of the process restart
- manual Nesting
- work scheduling
- automatic work space check
- NURBS management
- estimate time advanced management
- raster management (optional)
- flycut
- cutting lost
- automatic edge detection on metal sheet

SMART COMPOSER

La nuova generazione di software include le numerose innovazioni introdotte negli ultimi anni nella tecnologia laser: Fast Piercing, Fast Cutting nei grossi spessori ecc.
L' interfaccia migliora la già notevole semplicità ed immediatezza delle operazioni nell'utilizzo giornaliero, facilitando anche i più complessi scenari di taglio. Tra i CNC (Computer Numerical Control) dedicati al processo di taglio laser, lo Smart Manager 3.0 offre una varietà di soluzioni migliorative ed innovative sempre rivolte a velocizzare e semplificare il compito dell'operatore.

The new generation software brings together many innovations recently achived by laser cutting technology: Fast Piercing, Fast Cutting in high thicknesses etc. The interface improves the already impressive simplicity and directness of operations in the daily use, so even helping the most complex cutting scenarios. Among the CNC (Computer Numerical Control) dedicated to the laser cutting process, the Smart Manager 3.0 offers a variety of improvements and innovative solutions, always aimed towards simplifying and speeding up the task of the operator.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE

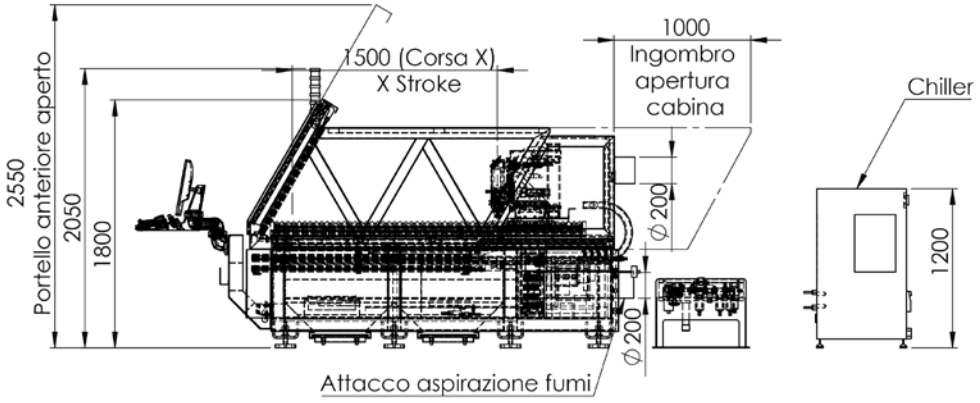
- architettura del CNC basata su PC
- algoritmi evoluti per taglio laser in alta velocità
- interfacce utente touch screen
- database parametri tecnologici
- visualizzazione grafica dei programmi
- assistenza e diagnostica remote
- report lavorazioni
- gestione avanzata della ripresa lavorazione
- nesting manuale per inviluppi dei programmi
- schedulazioni delle lavorazioni
- verifica automatica ingombro di lavoro
- gestione delle NURBS
- gestione avanzata stima dei tempi
- gestione raster (opzionale)
- modalità fustelle (opzionale)

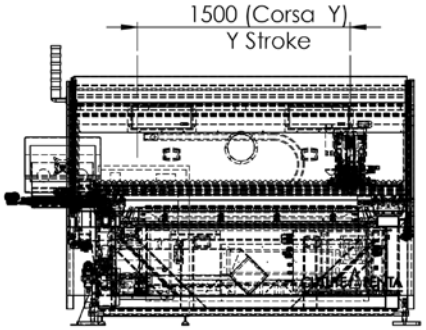
MAIN FEATURES

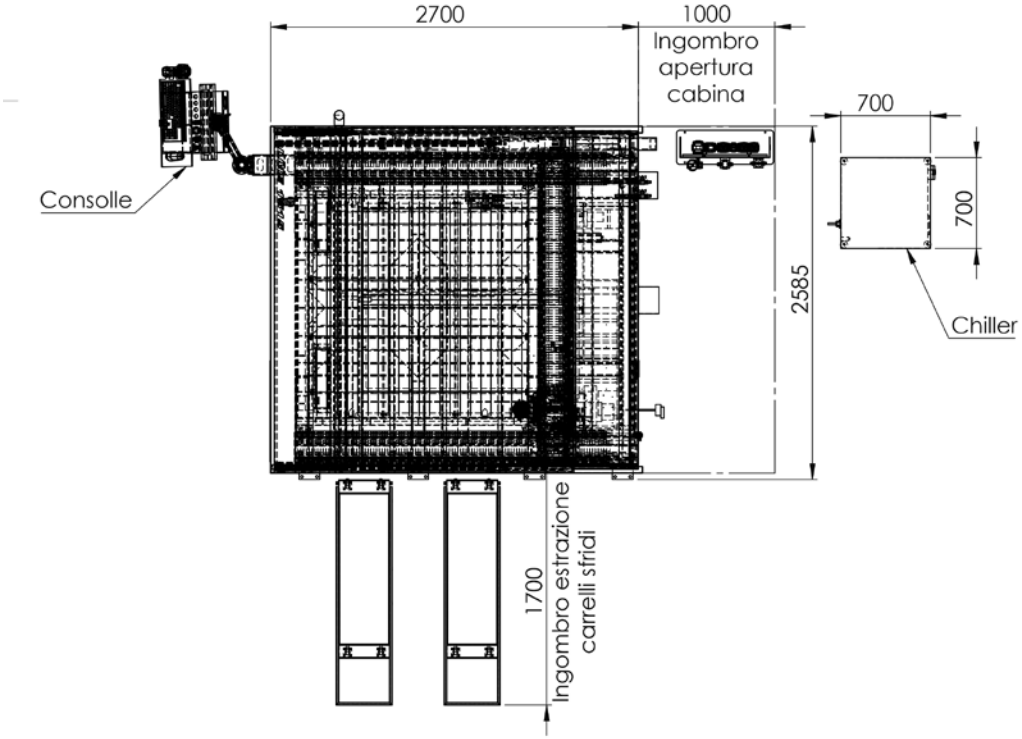
- PC-based CNC frame
- advanced algorithms for high-speed laser cutting
- touch screen user interface
- technology parameters Database
- programs graphic display
- remote diagnostics and assistance
- job report
- advanced management of the process restart
- manual Nesting
- work scheduling
- automatic work space check
- NURBS management
- estimate time advanced management
- raster management (optional)
- die-board mode (optional)

LAYOUT
LAYOUT
ø30
ø66
ø100
ø32
ø20
12
46
Radios no

LME

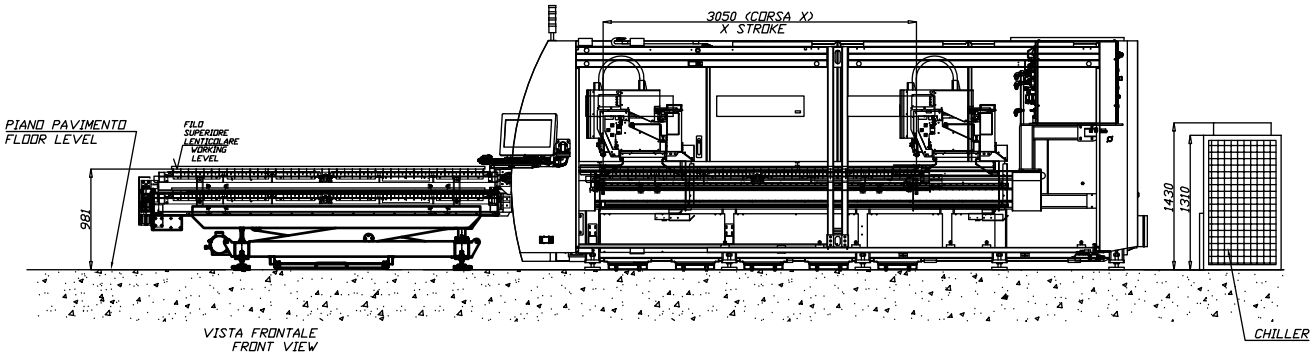




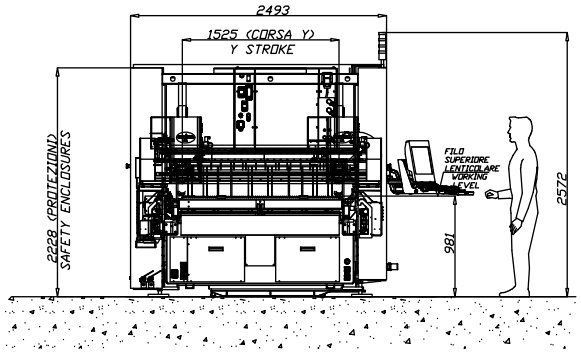


CUTLITE PENTA

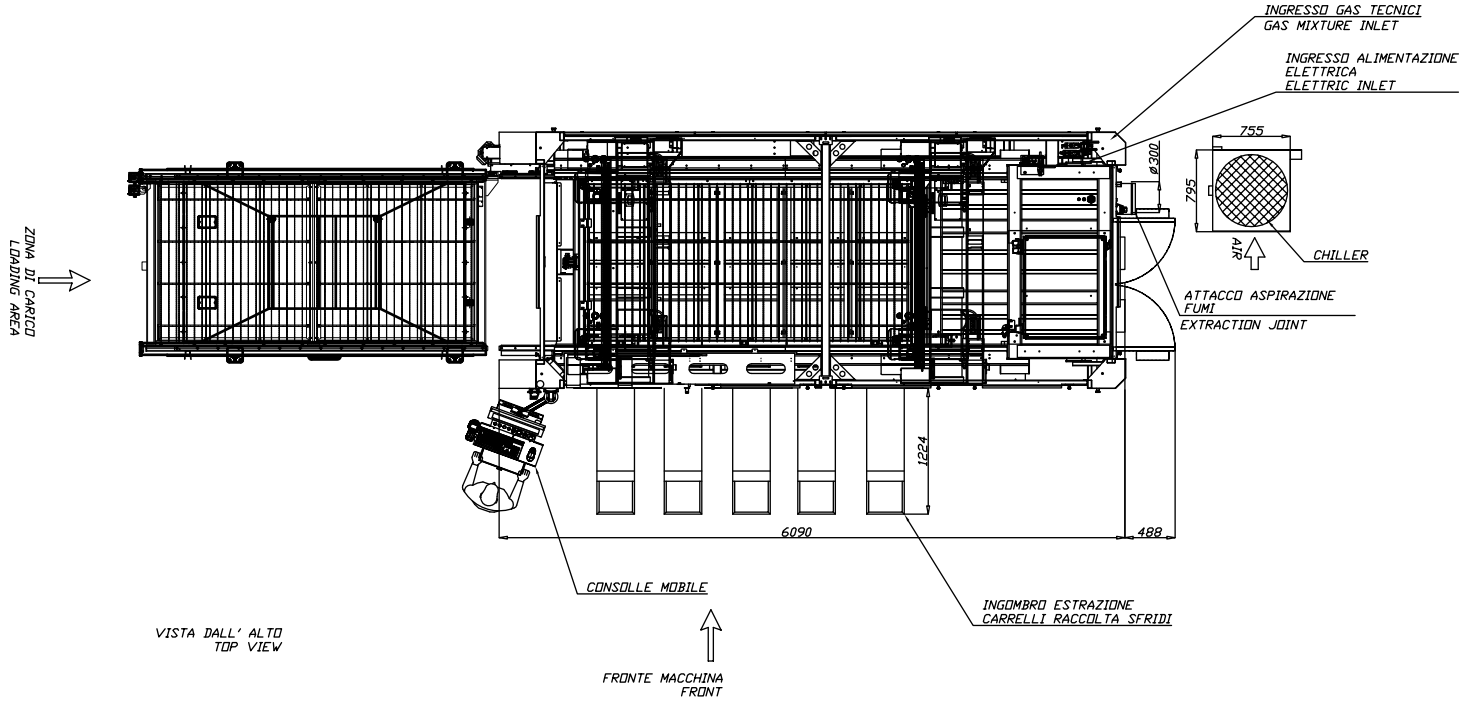
FIBER PLUS



VISTA FRONTALE
FRONT VIEW



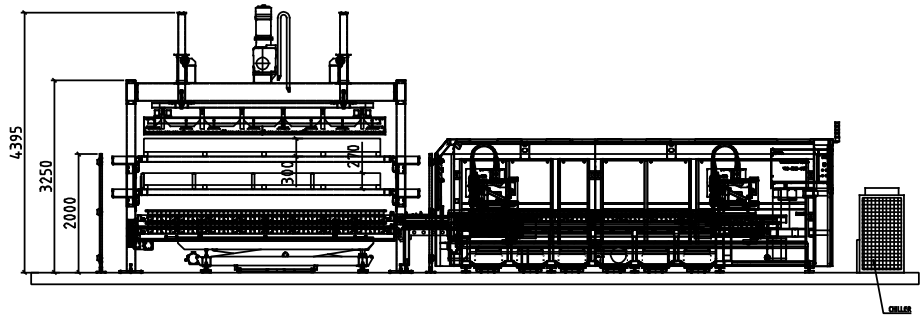
VISTA DA SINISTRA
LEFT VIEW

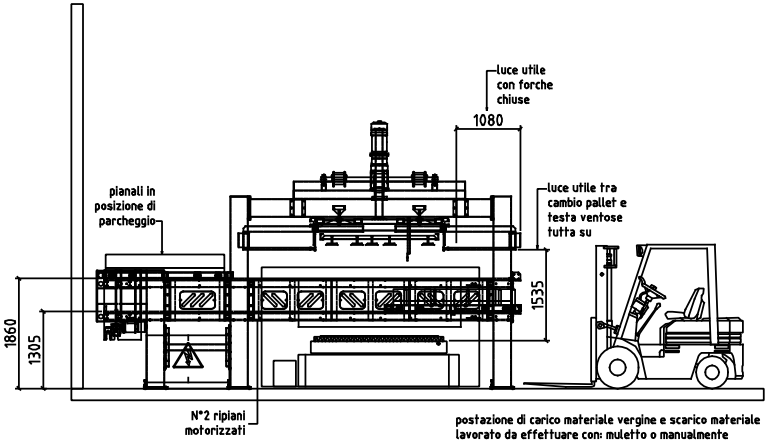


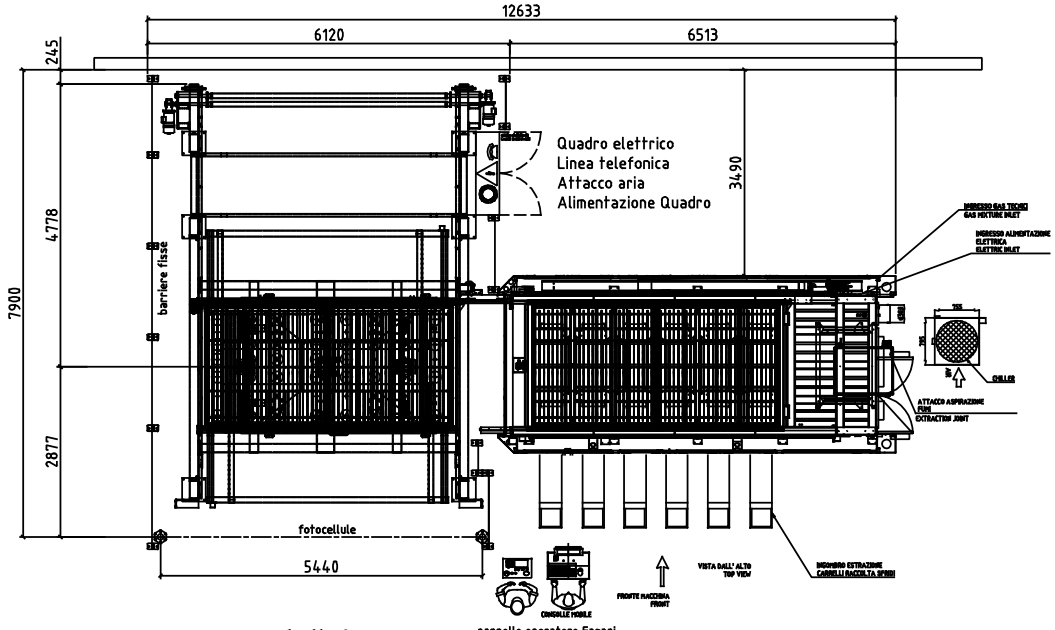
VISTA DALL' ALTO
TOP VIEW

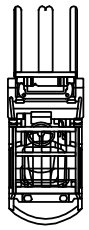
FRONTE MACCHINA
FRONT

FIBER PLUS CON MAGAZZINO AUTOMATIZZATO / WITH AUTOMATIC WAREHOUSES





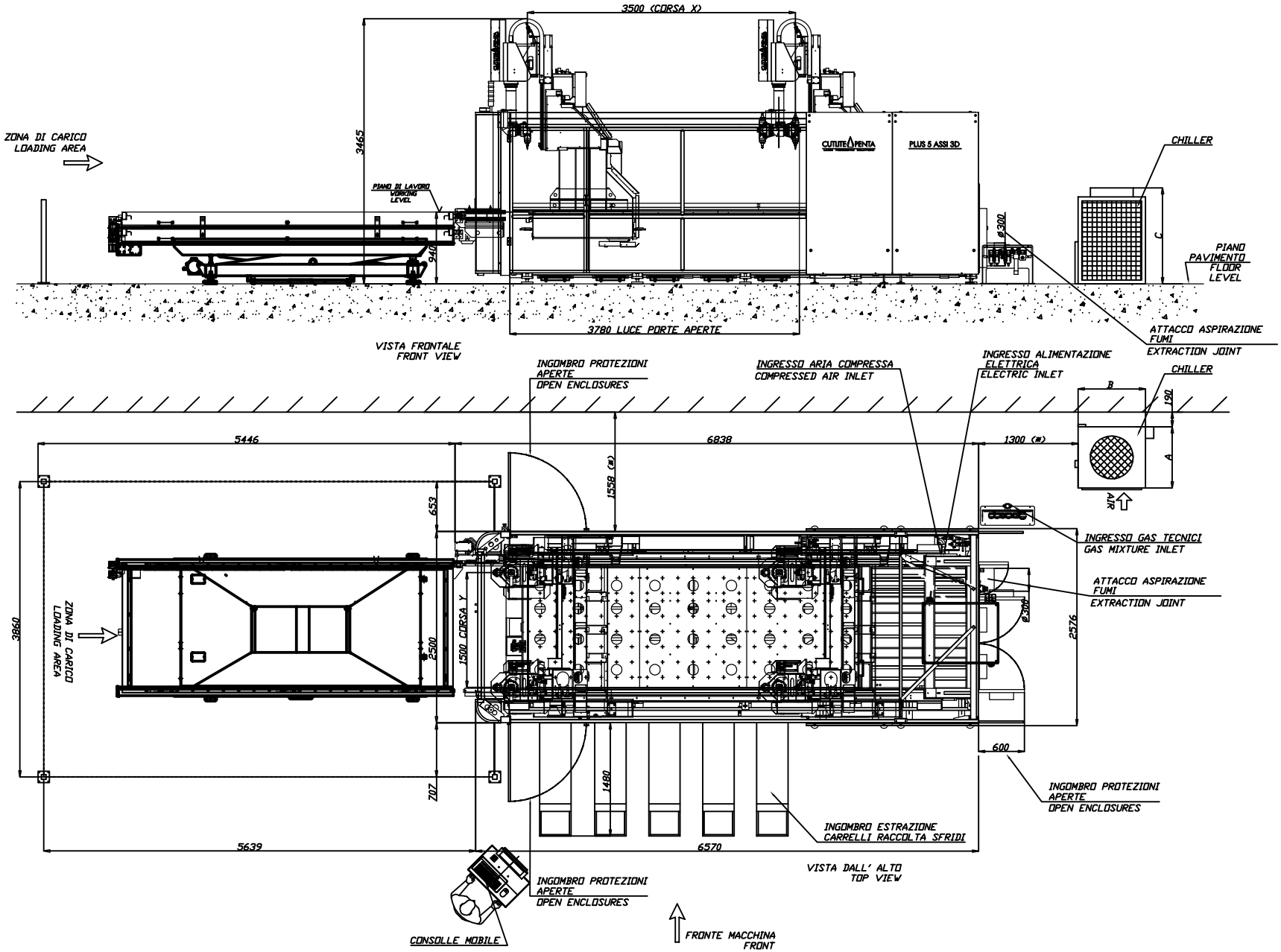




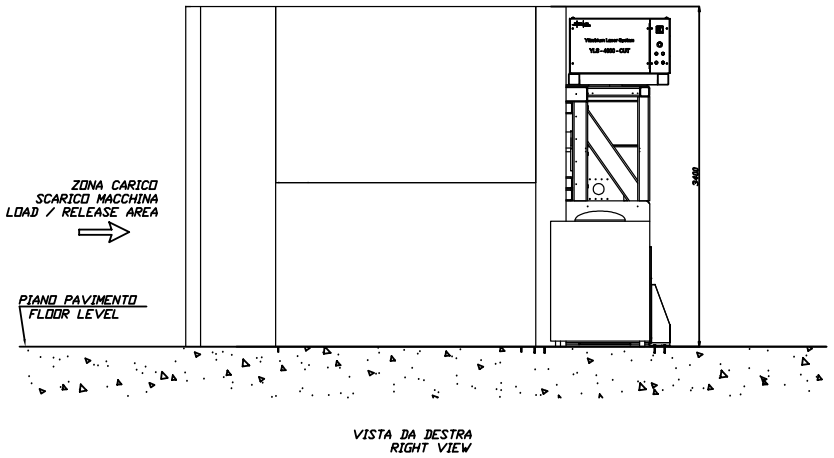
postazione di carico materiale vergine e scarico materiale
lavorato da effettuare con: muletto o manualmente

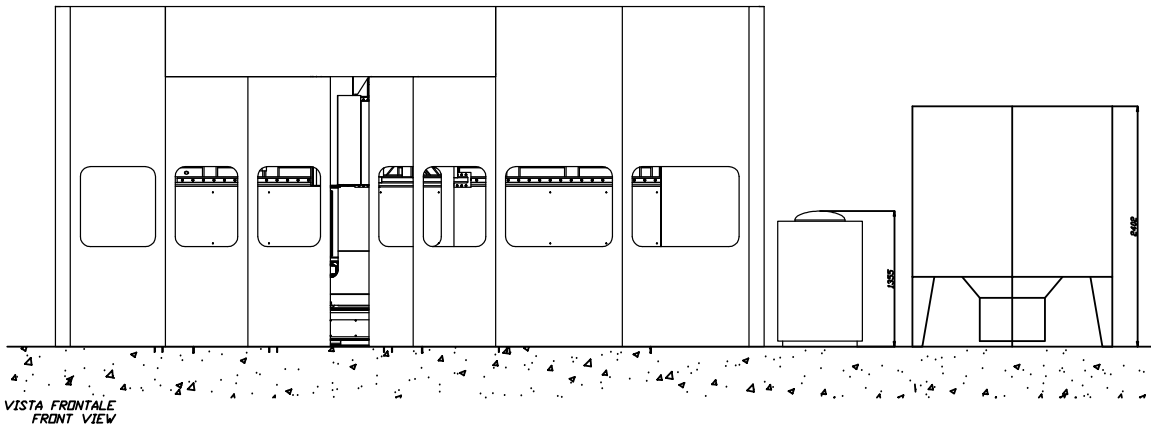
CUTLITE PENTA

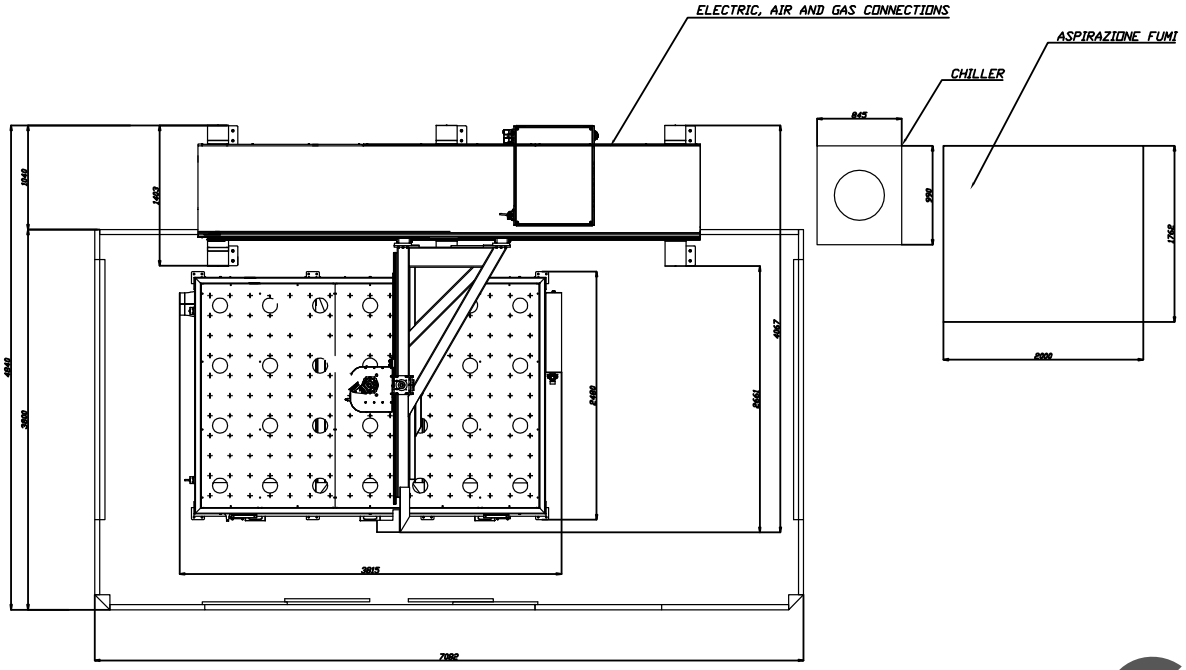
LINEAR CUBE


3500 (CORSA X)
ZONA DI CARICO
LOADING AREA
3465
PIANO DI LAVORO
WORKING
LEVEL
940
CUTLITE PENTA
PLUS 5 ASSI 3D
2300
CHILLER
PIANO
PAVIMENTO
FLOOR
LEVEL
3780 LUCE PORTE APERTE
ATTACCO ASPIRAZIONE
FUMI
EXTRACTION JOINT
VISTA FRONTALE
FRONT VIEW
INGOMBRO PROTEZIONI
APERTE
OPEN ENCLOSURES
INGRESSO ARIA COMPRESSA
COMPRESSED AIR INLET
INGRESSO ALIMENTAZIONE
ELETTRICA
ELECTRIC INLET
CHILLER
B
190
A
AIR
5446
6838
1300 (*)
1558 (*)
653
INGRESSO GAS TECNICI
GAS MIXTURE INLET
ATTACCO ASPIRAZIONE
FUMI
EXTRACTION JOINT
Ø300
3960
ZONA DI CARICO
LOADING AREA
2500
1500 CORSA Y
2576
600
707
1480
INGOMBRO PROTEZIONI
APERTE
OPEN ENCLOSURES
INGOMBRO ESTRAZIONE
CARRELLI RACCOLTA SFRIDI
5639
6570
VISTA DALL' ALTO
TOP VIEW
INGOMBRO PROTEZIONI
APERTE
OPEN ENCLOSURES
CONSOLLE MOBILE
FRONTE MACCHINA
FRONT

ALFA CUBE







CUTLITE PENTA

LASER PROCESSING SOLUTIONS

cutlitepenta.com

CUTLITE PENTA

via Baldanzese, 17
50041 Calenzano (FI) Italia
Tel. +39 055 8826919
Fax +39 055 8873843

www.cutlitepenta.com

sales@cutlitepenta.it

002-2017-15-120 Rev. 11 - Cutlite Penta Srl - All rights reserved - Technical data and pictures are not binding - In the aim to improving its products the company reserves the right to change the technical features without prior notice.