






# SPECIAL 650 DI



	●	○	□	a $\frac{b}{a \times b}$
	200	460	450	450 x 620
	200	450	430	400 x 450
	200	240	300	220 x 320

	●	○	□	a $\frac{b}{a \times b}$
	200	450	410	340 x 450
	200	300	300	270 x 420

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
2,2	23 - 95	620	5270 x 34 x 1,1	1250



## CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice a nastro semiautomatica per il taglio di barre piene e profilati di medie e grosse dimensioni ad alto rendimento ed ottima precisione di taglio. La robusta struttura conferisce alla macchina la necessaria rigidità e precisione al gruppo di taglio.
- Comando del nastro con motore azionato da inverter e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volani opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani e sulla lama
- Spessore di taglio 1,5 mm
- Campo di taglio 60°sx 60°dx
- Dispositivo pulisci nastro a spazzola
- Motore centralina idraulica 0,37 kW
- Elettropompa 0,09 kW per la refrigerazione del nastro
- Morsa altezza ganasce 250 mm
- Morsa lunghezza ganasce 200 mm
- Altezza piano di lavoro 760 mm
- Peso della macchina 1250 kg 12260 N

### Accessori a richiesta:

- Pressino verticale idraulico per taglio a pacco



## TECHNICAL DATA

- Highly efficient semiautomatic belt saw machine with excellent cutting accuracy, used to cut middle-size/big-size and full bars. Its sturdy structure provides the machine with the required stiffness and cutting unit accuracy.
- High-capacity band control by motor with inverter and special reducer with bronze gear and tempered worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong blade guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch for blade rotation
- Safety device on the flywheel casing and on the blade
- Cutting thickness 1,5 mm
- Cutting range 60°left 60°right
- Blade cleaning device with brush
- Motor hydraulic gearcase 0,37 kW
- 0,09 kW electropump for band cooling
- Vice Jaws height 250 mm
- Vice Jaws length 200 mm
- Bed height 760 mm
- Machine weight 1250 kg 12260 N

### Optional equipment:

- Hydraulic vertical pressing device for pack cutting



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie à ruban semi-automatique très performante pour la coupe de barres pleines et de profils de dimensions moyennes et grandes: offre une excellente précision de coupe. La structure robuste rend la machine très rigide et le groupe de coupe très précis.
- Commande de la bande par moteur avec inverter et réducteur spécial avec engranage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvus de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables
- Tension de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur pour rotation de la lame
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la lame
- Epaisseur de coupe 1,5 mm
- Portée de coupe 60°gauche 60°droite
- Dispositif de nettoyage de la lame à brosse
- Moteur distributeur hydraulique 0,37 kW
- Électropompe 0,09 kW pour la réfrigération du ruban
- Hauteur des mâchoires 250 mm
- Longueur des mâchoires 200 mm
- Hauteur du plan de travail 760 mm
- Poids de la machine 1250 kg 12260 N

### Accessoires sur demande:

- Pressoir vertical hydraulique pour la coupe en paquets



## TECHNISCHE MERKMALE

- Halbautomatische Bandsäge zum Schneiden von Vollstangen und Profilen mittlerer und größerer Abmessungen, mit hoher Leistung und optimaler Schnittpräzision.
- Ihre robuste Struktur verleiht der Maschine die erforderliche Festigkeit und gewährleisten die Präzision des Schneideaggregats.
- Motor mit INVERTER, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse und dem Sägeband
- Schnittdicke 1,5 mm
- Schnittbereich 60°links 60°rechts
- Vorrichtung mit Bürste zur Bandreinigung
- Motor Hydraulikzentrale 0,37 kW
- Elektropumpe 0,09 kW zur Kühlung des Bandes
- Schraubstock Höhe Spannbacken 250 mm
- Schraubstock Länge Spannbacken 200 mm
- Höhe der Arbeitsplatte 760 mm
- Gewicht der Maschine 1250 kg 12260 N

### Zubehör auf Anfrage:

- Vertikale hydraulische Preßvorrichtung für Stapelschneidvorgänge



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sierra de cinta semiautomática para cortar barras macizas y perfiles de mediana y grandes dimensiones, de elevado rendimiento y óptima precisión de corte. La estructura robusta brinda a la máquina la rigidez y precisión necesarias para el grupo de corte.
- Interruptor de la hoja con inverter; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifricción
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, y sobre la hoja
- Espesores de corte 1,5 mm
- Campo de corte 60°izq. 60°dex
- Dispositivo de cepillo para limpiar la hoja
- Motor caja de mandos hidráulica 0,37 kW
- Electrobomba 0,09 kW para la refrigeración de la cinta
- Altura tenazas 250 mm
- Largo tenazas 200 mm
- Altura del plano de trabajo 760 mm
- Peso de la máquina 1250 kg 12260 N

### Accesorios bajo pedido:

- Prensa vertical hidráulica para cortar varias piezas por vez

