



DISCOVERY 300 T



Discovery 300T

Advanced TIG device



300 T: Applicazioni

- Le dimensioni ed il rapporto peso-potenza erogata/ciclo termico lo rendono la migliore scelta sul mercato.
- Facile da trasportare, solo 19,0 kg, risulta ideale per piccole o medie officine, per manutenzione, industria alimentare, idraulica, oleodotti, strutture di acciaio medio pesanti.
- Discovery 300T è stato progettato per saldatori di ogni livello e si presta bene all'utilizzo in dimostrazioni e scuole di saldatura.



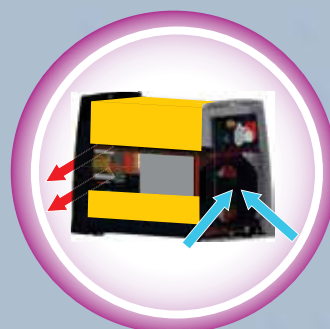
300 T: Comandi Remoti

- Connettore con contatti isolati per il controllo remoto dei parametri di saldatura.
- Possibile utilizzo di torce con potenziometri e pulsanti up/down.



Gruppo di raffreddamento

- Grazie alla connessione esterna il gruppo di raffreddamento è facilmente removibile.



300 T: Tunnel di ventilazione

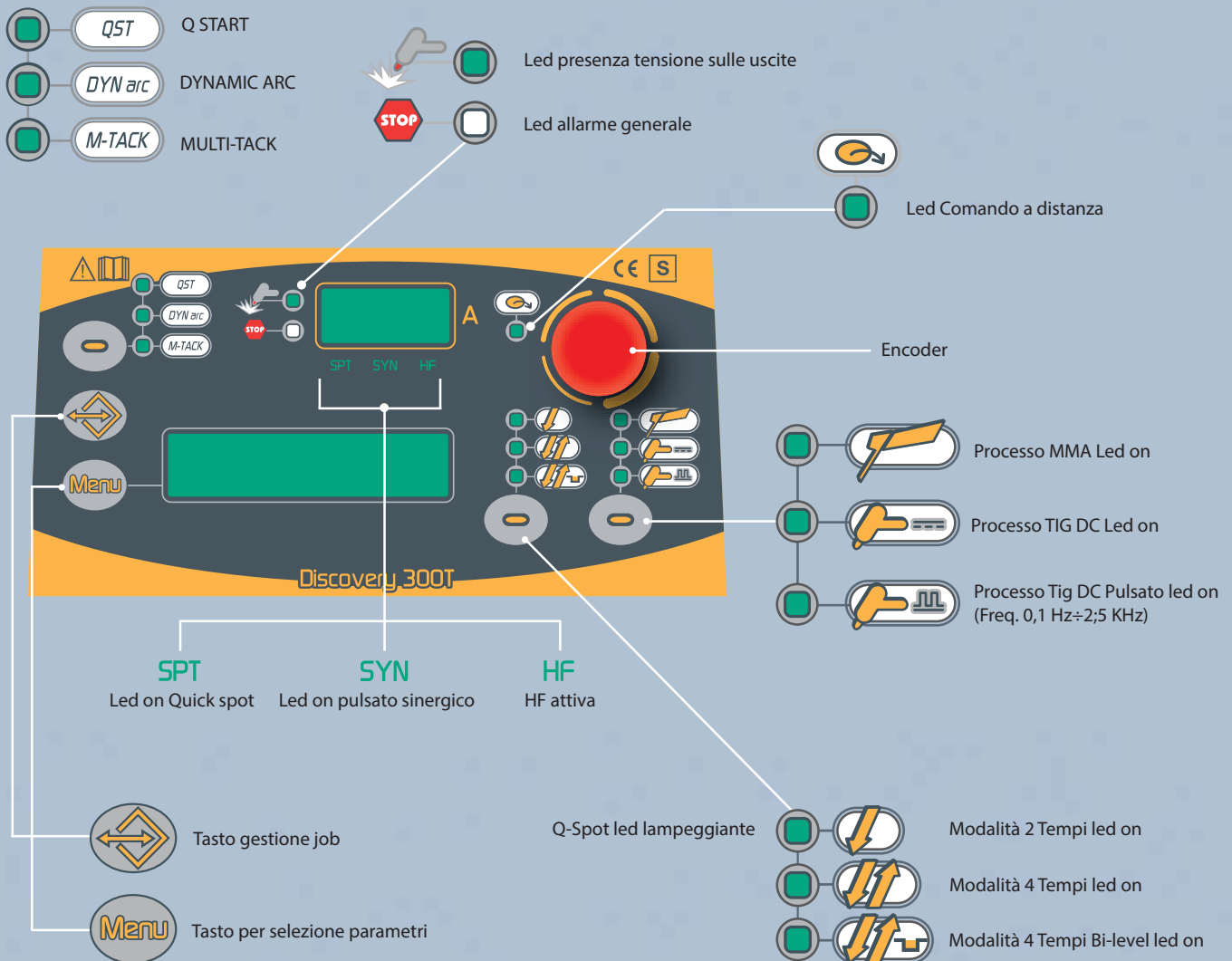
- Le parti elettroniche rimangono ben isolate rispetto al flusso d'aria.

Discovery 300T

Advanced TIG device

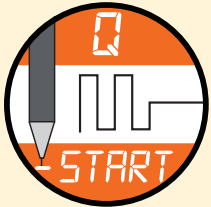
Pannello di controllo

Facile impostazione dei parametri di saldatura



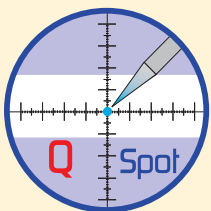
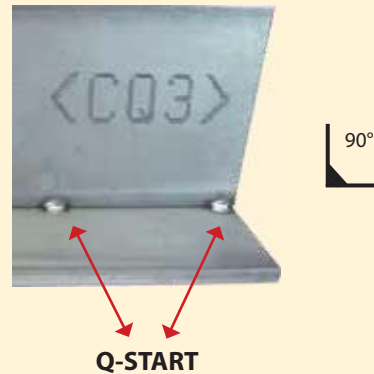
Discovery 300T

Advanced TIG device



Q-START

La funzionalità **Q START** (Quick start) agevola l'unione delle parti da saldare in fase iniziale della saldatura. Una serie di impulsi di durata regolabile crea un movimento del materiale fuso dei due lembi accelerandone l'unione. Molto utile nel caso di lembi con leggere aperture o con preparazione non regolare. L'alternanza d'impulsi di corrente alta e bassa cambia continuamente la geometria dell'arco elettrico facendolo passare da largo a stretto. Il movimento del materiale fuso, che segue la geometria dell'arco, fa in modo che i due lembi fusi si tocchino molto rapidamente. Si può regolare la durata della serie di impulsi (da 0,1 secondi fino a 10 secondi) in funzione dello spessore e della geometria della lamiera da saldare



Q-Spot

La funzionalità **Q-Spot** (Quick Spot) consente di ridurre al minimo i tempi di puntatura delle lamiere sottili. L'operatore appoggia comodamente l'elettrodo di tungsteno sopra il punto di fissaggio, ottenendo così un controllo perfetto del punto di giunzione. Dopo il sollevamento dell'elettrodo la macchina emette un impulso di corrente di saldatura di intensità molto elevata ma con un tempo cortissimo predefinito (da 0.01 Sec a 1 Sec). Il tempo dell'impulso varia a seconda della tipologia di lamiera da unire. Il punto saldato così si chiude istantaneamente con minimo apporto di calore lasciando il materiale bianco e pulito pressochè freddo.

Tubo (testa testa)
Ø 31,75 x 2 mm.



Puntatura (ad angolo)
spessore 0,6 mm.



Discovery 300T

Advanced TIG device



DYNAMIC ARC

La funzione **DYNAMIC ARC** consente di mantenere costante il prodotto Tensione x Corrente. Il generatore aumenta la corrente di saldatura al diminuire della tensione d'arco e diminuisce il valore di corrente di saldatura se la tensione d'arco aumenta. Il valore di DynARC si può regolare da un minimo di 10Ampere ad un massimo di 50Ampere ad ogni variazione di 1Volt sia essa positiva o negativa.

Vantaggi in saldatura della funzione DynARC:

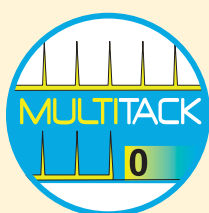
Maggiore velocità di saldatura - Minori deformazioni plastiche del pezzo saldato. Maggiore penetrazione al vertice - Apporto termico concentrato solo sulla saldatura e non sulla zona circostante - Minore ossidazione del pezzo e quindi minori costi di rilavorazione post saldatura - Migliore controllo della prima passata in cianfrino (utile per tubisti e impiantisti) - Minore rischio di incollatura dell'elettrodo quando tocca il bagno fuso - Possibilità di lavorare con l'elettrodo molto vicino al bagno in modo di concentrarne l'arco.



Saldatura TIG con Dynamic Arc

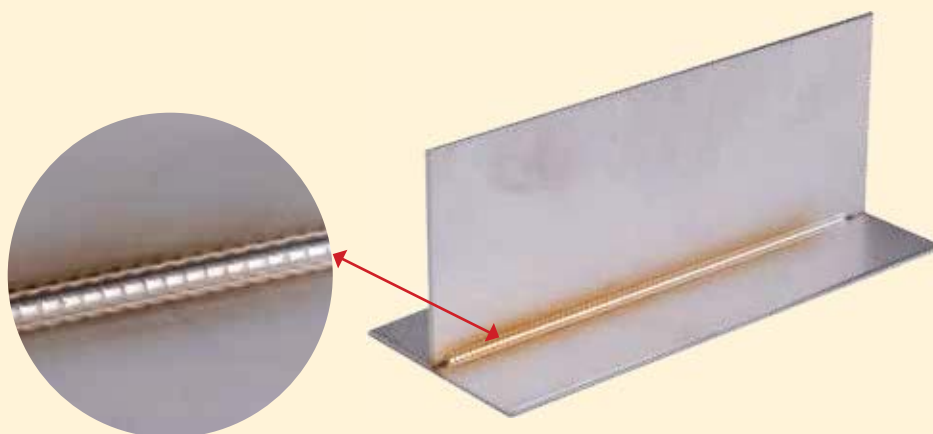


Saldatura TIG Normale



MULTITACK

Il sistema **MULTITACK** consente di ridurre al minimo l'apporto termico durante l'unione di due pezzi di spessore sottile. La serie di inneschi a breve distanza di tempo consente, durante la pausa tra un innesco e un altro, di raffreddare il materiale e quindi di limitare al minimo la sua deformazione. La possibilità di regolare la frequenza della serie di inneschi nell'unità di tempo consente di adattare l'arco elettrico alla velocità di saldatura e alla geometria del giunto.



Discovery 300T

Advanced TIG device



MMA

Elettrodi
fino a 5mm
di diametro in
MMA.
Arc Force e Hot
Start regolabili in
MMA



TIG DC

Innesco HF di alta
qualità indicato
per torce molto
lunghe



Discovery 300T

Advanced TIG device

SETTORI DI APPLICAZIONE



Assemblaggio industriale

Manutenzione e riparazione

Cantieristica navale

Assemblaggi elettromeccanici

Riparazione macchine agricole

Impianti di condizionamento

Idraulica

Saldatura tubi

Serramenti metallici

Carpenteria



Discovery 300T						
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	20A					
	TIG - WIG			MMA		
$\%_{0_{40^{\circ}C}}$	50%	60%	100%	40%	60%	100%
$\triangleright I_2$	300A	250A	210A	300A	230A	200A
$\%_{0_{RT}}$	-	80%	100%	-	60%	100%
$\triangleright I_2$	-	300A	270A	-	300A	250A
I_2	5A - 300A			10A - 300A		
U_0	76V					
$P_{1\ MAX}$	13,3KVA - 10,7KW					
IP	23S					
	460 x 230 x 325mm					
	19,0Kg					
C.U.10						
	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	2,5A @					
$I_1\ MAX$	1,0A					
$P_1\ L/MIN$	565kW					
$P_{MAX}\ L/MIN$	1130W					
P_{MAX}	0,44MPa					
	4,5l					
IP	23S					
	530 x 230 x 210mm					
	12,0Kg					



EN60974-1/10
EN 60974-2



WECO srl
Via S. Antonio 22 - Loc. Belvedere
36050 Tezze sul Brenta (Vicenza) - Italy
Tel +39 0424 561 943
fax +39 0424 561 944
info@weco.it - www.weco.it

Distributore: