






NTA 350



	●	○	□	▭
90°	100	120	100 x 100	170 X 100
45°	100	120	100 x 100	130 X 100

				
kW 1,9 - 2,5	giri/min 25 - 50	mm 185	mm 350	Kg 900



DATI TECNICI E DOTAZIONE NORMALE:

- Troncatrice automatica CNC idraulica per tagli da 0° a 45° a destra rispondente a tutte le normative CE per la sicurezza
- L'apparecchiatura dispone di 9 programmi ognuno dei quali è composto da 99 passi, per un totale di circa 890 posizioni di taglio con relativo contapezzi
- Testa girevole 45° a destra e sinistra
- Fermi rotazione testa a 45° - 0° - 45°
- Morsa con antibava
- Elettropompa 0,06 kW
- Fermi testa
- Rompitruciolo
- Regolatore di pressione morse
- Slitte verticali temperate e rettificata
- Ganascie morsa temperate e rettificata
- Regolatore discesa testa
- Chiavi di servizio
- Fermo barra 1 metro
- Sostegno barra 1 metro
- Libretto istruzioni d'uso ed esploso per i ricambi
- Piedestallo in lamiera
- Funzionamento:
- Avanzamento materiale
- Chiusura morsa fissa
- Rotazione lama ed erogazione liquido emulsionabile discesa testa fino al completamento taglio e ritorno carrello alimentatore fino alla misura fissata
- Ritorno testa e stop rotazione lama ad erogazione liquido refrigerante
- Apertura morsa fissa
- Ripetizione ciclo
- Corsa alimentazione materiale mm 600
- Dimensioni d'ingombro: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

Accessori a richiesta:

- Morsa supplementare
- Sostegno barra 3 - 5 metri
- Motore elettrico per 12 - 25 RPM 1,5 - 2,2 kW



TECHNISCHE DATEN UND NORMALE AUSSTATTUNG

- Automatische hydraulische Sägemaschine mit NC-Steuerung für Schnitte von 0° bis 45° rechts, die allen CE-Sicherheitsnormen entspricht
- Das Gerät verfügt über 9 Programme, von denen sich jedes aus 99 Einzelschritten zusammensetzt, mit einem Gesamtwert von ca. 890 Schnittpositionen, mit entsprechendem Stückzähler
- Drehbarer Kopf, 45° nach links und nach rechts
- Kopfpfrotationsperrungen bei 45° - 0° - 45°
- Schraubstock mit Antigrat-Vorrichtung
- Elektropumpe
- Kopfsperrungen
- Spanbrecher
- Schraubstockesdruckregler
- Vorschubverstärker
- Vertikale gehärtete und geschliffene Schlitten
- Gehärtete und geschliffene Schraubstockbacken
- Kopf-Abstiegsregler
- Bedienungsschlüssel
- Stangensperrung 1 Meter
- Stangenstütze 1 Meter
- Bedienungsanleitung für den Gebrauch und Einzeldarstellung der Ersatzteile
- Gestell aus Blech
- Funktion:
- Materialvorschub
- Schließung feststehender Schraubstock Kopfabstieg, Verteilung von emulgierbarer Flüssigkeit, Bügelsenkung bis zur Beendigung des Schnittes und Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß
- Bügelrückstellung und Stop der Kopfrückkehr durch Kühflüssigkeitsverteilung
- Öffnung des feststehenden Schraubstockes Zykluswiederholung
- Öffnung des feststehenden Schraubstockes
- Hub Materialzuführung 600 mm
- Stellflächenmaße: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm
- Zubehör auf Anfrage:**
- Zusatzschraubstock
- Stangenstütze 3 - 5 meter
- Elektromotor 12 -25 U/min. 1,5 - 2,2 kW



TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES:

- Automatic CNC hydraulic shear performing cuts from 0° to 45° to the right and produced according to the current safety standards
- The equipment is supplied with 9 programs, each of them with 99 steps for a total of about 890 cutting positions with relevant piece-counter
- Movable head 45° right and left
- Head rotation stops 45° - 0° - 45°
- Vice complete with anti burr device
- Motor pump
- Head stops
- Shave breaker
- Vices pressure regulator
- Tempered and ground vertical slider
- Tempered and ground vice jaws
- Head lowering adjustment
- Service tools
- 1 meter long bar stop
- 1 meter long bar support
- Instruction manual and exploded view of spare parts
- Steel pedestal
- Operation:
- Material feeding
- Fixed vice lock
- Rotation of the blade and delivery of the coolant, head down-feed until the finishing of the cut, feeding carriage return until the fixed measure
- Head return, blade revolution and coolant delivery stopping
- Vice opening
- Cycle repetition
- Stroke feeder material mm 600
- Overall dimensions: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

Accessories upon request:

- Extra vice
- 3 - 5 meter long bar support
- Electric motor 12 -25 RPM 1,5 - 2,2 kW



DATOS TECNICOS Y EQUIPAMIENTO NORMAL:

- Sierra automática CNC hidráulica para cortes desde 0° a 45° hacia la derecha, de acuerdo con todas las normativas CE de seguridad
- El aparato tiene 9 programas, cada uno de los cuales está compuesto de 99 pasos, por un total de alrededor de 890 posiciones de corte, con contador de piezas correspondiente
- Cabezal giratorio 45° a derecha y a izquierda
- Topes rotación cabezal a 45° - 0° - 45°
- Mordaza con dispositivo antirebaba
- Electrobomba
- Topes de cabezal
- Rompe-virutas
- Regulador de la presión de las mordazas
- Corredoras verticales templadas y rectificadas
- Quijadas mordaza templadas y rectificadas
- Regulador de descenso del cabezal
- Llaves de servicio
- Tope barra 1 metro
- Sostén barra 1 metro
- Folleto de instrucciones para el uso y despiece de los repuestos
- Pedestal de chapa
- Funcionamiento:
- Avance material
- Cierre mordaza fija
- Rotación hoja, erogación líquido emulsionable, descenso cabeza hasta el final del corte y retorno carro de alimentación hasta la medida fijada
- Retorno cabeza y parada de la rotación de la hoja y de la erogación del líquido refrigerante
- apertura mordaza fija
- Repetición ciclo
- Carrera alimentación material 600 mm
- Dimensiones exteriores máximas: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

Accesorios a pedido:

- Mordaza adicional
- Sostén barra de 3 - 5 metros
- Motor eléctrico para 12 - 25 RPM 1,5 - 2,2 kW



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES EN DOTATION

- Scie automatique CNC hydraulique pour coupes 0° - 45° à droite, conforme à toutes les normatives CE en matière de sécurité
- L'appareillage dispose de 9 programmes, chacun composé de 99 pas, pour un total d'environ 890 positions de coupe avec compte-pièces correspondant
- Tête pivotante 45° à droite et à gauche
- Arrêt rotation tête à 45° - 0° - 45°
- Etau avec dispositif anti-bavure
- Electropompe
- Arrêt rotation tête
- Défibreuse de copeaux
- Régulateur de pression des étaux
- Glissières verticales trempées et rectifiées
- Mâchoire d'étau trempée et rectifiée
- Régulateur de descente de la tête
- Clés de service
- Arrêt barre 1 mètre
- Support barre 1 mètre
- Manuel d'instructions et vue éclatée pour pièces de rechange
- Socle en tôle
- Fonctionnement:
- Avance de la pièce à couper
- Fermeture étau fixe
- Rotation du tête, fuite du liquide réfrigérant, descente de l'archet jusqu'à la fin de la coupe et retour du chariot alimentateur jusqu'à la mesure fixée
- Retour de l'archet à sa position et arrêt rotation du tête et fuite du liquide réfrigérant
- Ouverture de l'étau fixe
- Répétition du cycle
- Course alimenteur de la pièce mm 600
- Dimensions hors-tout: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

Accessoires sur demande:

- Etau supplémentaire
- Support barre 3 - 5 mètres
- Moteur électrique 12 - 25 RPM 1,5 - 2,2 kW

